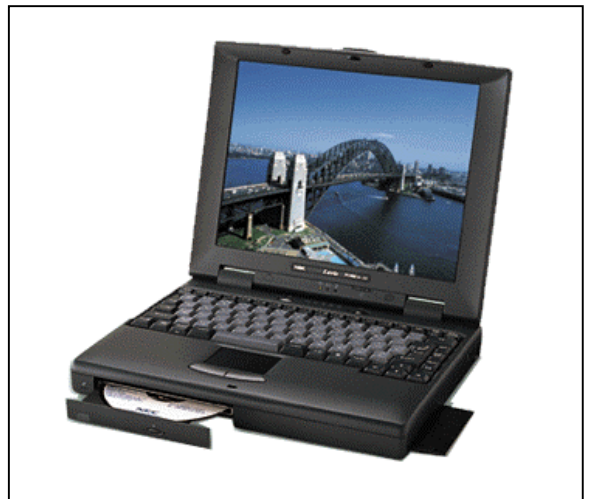


その他各種オプションソフトをリリースしています。  
2M/cは次のタイプのNEC98シリーズで稼動します。



デスクトップ型



ノートブック型

《製造》株式会社 **ワイジェーエス**

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190  
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: [info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

項 目	内 容
デ - タ入力	計算式のリコ - ル機能：計算式を 3 0 個まで登録および呼出しが出来ます。 変数入力も可能です。 スム - ジング、エンベロ - プ (カム) はソフトウェア標準となっています。
デ - タ変換 (コンバ - ト)	ヘソ取り機能：加工入口部の手前で止めたり、行き過ぎてヘソを取る事ができます。 加工順編集機能：入力図形の加工順変更、複数回指示、アプロ - チ変更が可能です。 多重加工編集機能：J A P T 入力された図形を多重加工デ - タに編集できます。 補正デ - パー一覧入力機能：図形ごとの補正、デ - パ入力が図形を見ながら (確認しながら) 一覧入力できます。 加工見積り機能：加工時間、加工金額の見積りができます。
N C 出力	N C 出力は、フロッピディスク (DOS, 4G 出力)、カセット (CMT-G, CMT-E)、パンチャ、RS-232C・ソディック変換 (J L 変換) など各種の出力が可能です。
メッセ - ジ	日本語、英語の両方のメッセ - ジ対応ができます。
N C デ - タ編集 (C P - 2)	G コ - ドの編集機能が内蔵され、高機能な編集 (一括変換、一括削除など) が可能です。 又、ワ - ド、文字単位の自動編集や変換、削除、挿入等の連続処理 (マクロ編集) が行えます。 N C ・ G コ - ドデ - タから、ワイヤソフト CW - F 2 の J A P T デ - タ、及びコンバ - トデ - タへ自動変換することができます。 これにより、各社の WC、レ - ザ加工機等への N C 出力変換が可能になります。
C A D デ - タ変換 (とれ - す君)	C A D の D X F 又は I G E S デ - タを変換し、J A P T デ - タ、コンバ - トデ - タに変換することができます。
上下異形状 (C W - J 5)	上下異形状加工デ - タ出力が可能です。
ハ - ドウェア	ハ - ドウェア (コンピュ - タ) の種類を限定しません。すでに所有のコンピュ - タにソフトウェアインストールにより利用可能です。詳細はお問い合わせ下さい。
ハ - ドディスク	ハードディスクを使用しているため、ワ - プロ、表計算等の汎用アプリケ - ションソフトも一緒にインストールすることが可能となり便利です。
拡 張 性	関連したアプリケ - ションソフトの利用が可能です。ユ - ザ固有のソフトウェア (システム) として御利用いただけます。

## 《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
T E L (0568) 65-1605 / F A X (0568) 65-1608

## 《販売》ワイジェーエス販売株式会社

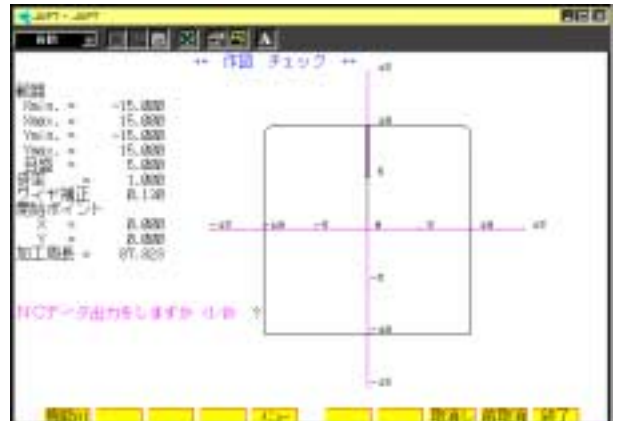
〒465-0025 愛知県名古屋市長区上社 2-190  
T E L (052) 778-1181 / F A X (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: [info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

データ入力



作図チェック



NCデータ出力



NCデータ編集 (VZエディッタ)



DOSディスク  
紙テープ  
NCカセット  
RS 232C  
4G ディスク  
3E テープ

- 2M / cソフトウェア仕様書
- CW - F 2
    - ・ヘソ取り (オプション)
    - ・エッジカット作図チェック
    - ・ソディック変換 (JAPAX ヴェィック 変換)
  - CP - 2
    - ・NCデータ変換
    - ・リバースコンバート
    - ・NCデータコピー
  - ユーティリティ
    - ・DXFコンバート

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市長区上社 2-190  
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: [info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

スタンダードソフトウェア ( J A P T 2 M / c )

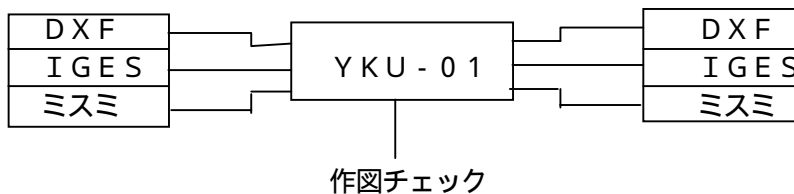
CW - F 2 / E 2	3 F / 4 G ・ 3 E ワイヤ放電加工用	
CW - F 3 / E 3	ワイヤ放電加工用デジタイズソフト	
CW - J 5	3 F / 4 G 上下異形状ワイヤ放電加工	
C P - 2	汎用ポストプロセッサ	
ユ - ティリティ	デ - タディスクフォ - マット	メディア変換 NCデ - タ編集 デ - タコンバ - ト J A P T 逆変換
	DOSディスクフォ - マット	
	ファイル <sup>レ</sup> - (NCデ - タ <sup>レ</sup> - <sup>レ</sup> 削除・一覧表示)	

オプションソフト	ヘソ取り編集ソフト
	加工順編集ソフト
	ワイヤ補正・テ - パ角度一覧入力ソフト
	加工時間見積りソフト
	エキスパ - トカリキュレ - トソフト
	D X F / I G E S 変換ソフト (トレ - ス君)
	多重加工編集ソフト
	固定形状スパイラル編集ソフト

アプリケーションソフトウェア ( オプションソフト )

プレス加工計算ソフト
DNCソフト
楕円加工デ - タ編集ソフト
NCデ - タチェックソフト
NC放電加工用加工編集ソフト
型製作見積りソフト
オフタイムユ - ティリティ (ゲ - ムソフト)
図面管理システム
ファイルコンバ - タ
図形寸法チェックソフト

( 1 ) D X F / I G E S / ミスミの各フォ - マットのCADデ - タを任意フォ - マットに変換出力します。



《製造》株式会社 **ワイジェーエス**

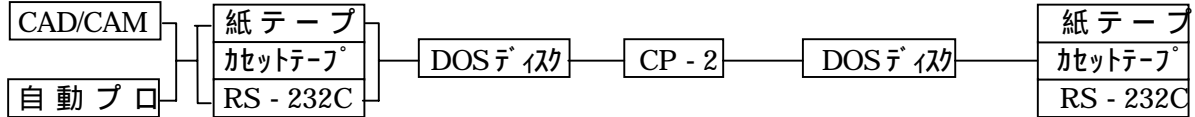
本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 T E L ( 0568 ) 65-1605 / F A X ( 0568 ) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

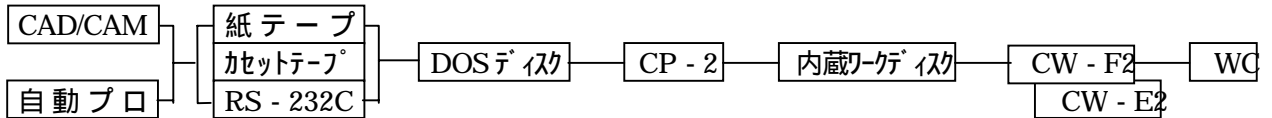
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190  
 T E L ( 052 ) 778-1181 / F A X ( 052 ) 778-1182

URL:<http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail:[info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

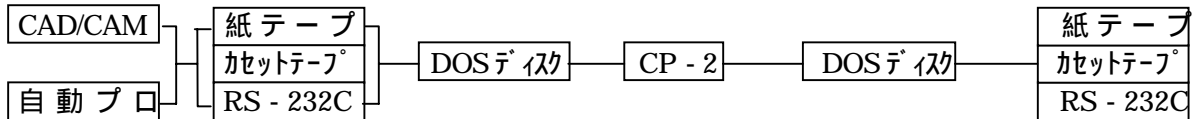
**NCデータ自動変換** ...各種メディアのNCデータを読み取り、必要なフォーマットに変換および補助コードを追加する。



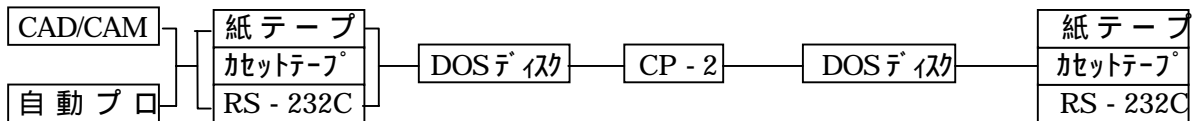
**JAPTデータ逆変換** ...各種のメディアのNCデータをJAPTデータに変換する。



**NCデータ編集** ...各種のメディアのNCデータをスクリーンエディタで任意に編集し、必要なメディアに出力します。



**メディア変換** ...各種メディアのNCデータを別のメディアのNCデータに変換します。



《製造》株式会社 **ワイジェーエス**

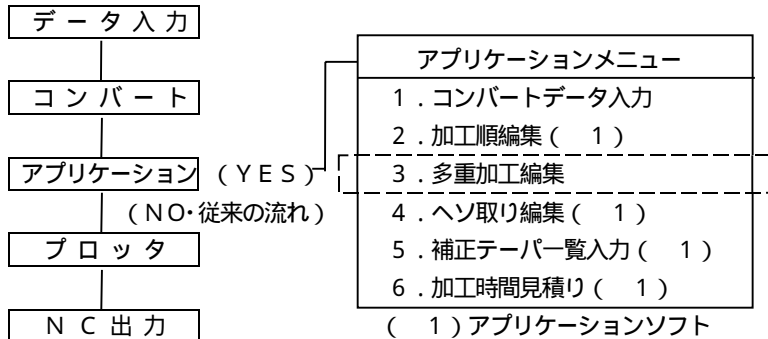
本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190  
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL:<http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail:[info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

本ソフトウェアは、入力された仕上形状に対して自動的に切残し、切落し、仕上の各加工データが自動編集され、NC出力される機能を持っています。



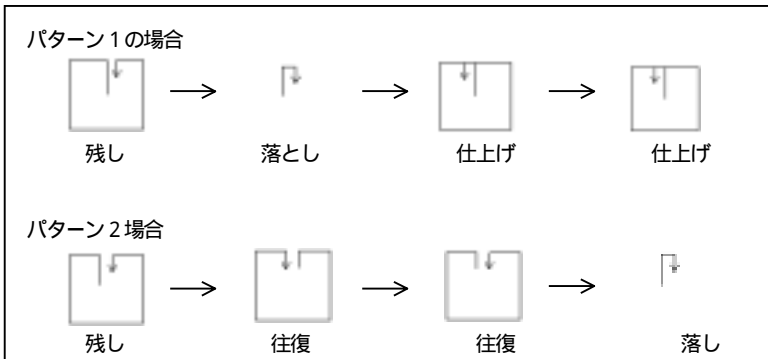
- パターン例選択**
1. 残し - 残し - 落し - 落し - 仕上げ - 仕上げ
  2. 残し - 落し - 残し - 落し - 仕上げ - 仕上げ
  3. 残し - 落し - 仕上げ - 残し - 落し - 仕上げ
  4. 残し - 往復 - 残し - 往復 - 落し - 落し
  5. 残し - 往復 - 落し - 残し - 往復 - 落し

- パラメータ**
1. 切り込み量 = 3.000
  2. インシャル条件 = 560
  3. インシャル長さ = 10.000
  4. 加工条件桁数 = 4

**工程設定**

一括入力	・残し量、補正量等を一括に入力します。
表印刷	・工程表をプリンタに印刷します。
パラメータ	・切り込み量、インシャル加工条件の設定が可能です。
メニュー	・処理を中断してメニューに戻ります。
勾配/角度	・工程表の勾配を角度に切り替えます。
追加	・工程表の最後に一行追加します。
挿入	・工程表の現在カーソル位置を一行追加します。
削除	・工程表の現在カーソル位置を一行削除します。
終了	・設定を終了して工程確認に移ります。
工程確認	・多重形状に変換された図形が描写されますので確認します。

**【各ファンクションキーの機能】**  
 スクリーンエディタの要領で、変更したい項目にカーソルを合わせ編集を行います。  
 下記に示すファンクションキーを使用することで、任意の項目の一括編集が可能です。  
 一括入.....残量、落量、仕上量を一括して変更  
 表印刷.....多重加工表を印刷  
 パラメタ.....切り込み量等を設定  
 メニュー.....多重加工編集を中断してメニューへ (編集内容は破棄)  
 勾/角.....テーパの入力する単位を変更 (勾配と角度)  
 追加.....編集行を一行追加  
 挿入.....編集行を一行挿入  
 削除.....編集行を一行削除  
 終了.....多重加工編集を終了



多重工程設定画面



《製造》株式会社 **ワイジェーエス**

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190  
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL:<http://www.yjsnet.co.jp/> / E-mail:[info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

# NCデータチェックソフトウェア (MK-12) **2M/c**

## 概要

JAPT 2M/c、CAD等からDOS出力されたNCデータを読み込んで図形を画面に表示します。3次元データの場合は、図形を回転させて様々な方向から描画します。

また、図形の作図途中で一時停止し、描画読み戻りを自由に行えます。描画途中で図形の修正を行う場合はスクリーンエディタを呼び出して、現在描画されている場所に自動的に移動しGコードの編集が出来ます。

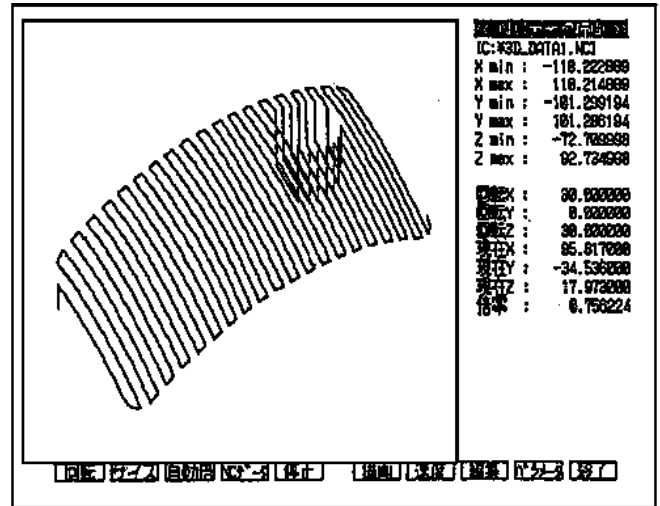
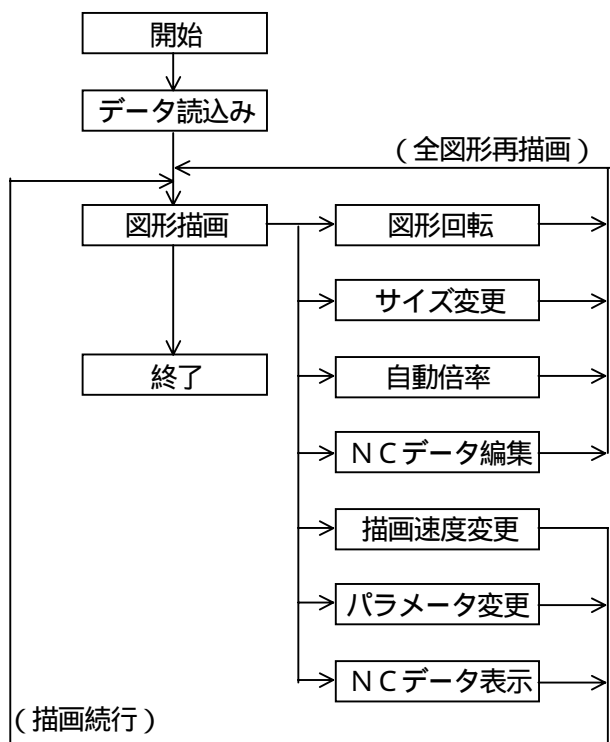
## 動作環境

機種：NEC PC9801シリーズ VM2以降

メモリ：384KB以上

ディスク：640×400ドット

CRT：高解像度ディスプレイ



NCデータ	NCデータを表示します。もう一度押すと表示されなくなります。
停止	描画を一時停止します。
描画	図形の描画を始めます。図形を読み込んだ直後や一時停止したり図面サイズの変更を行った場合などで描画が止まっている時に押すことによって描画を再開させます。
パラメータ	NCデータの入っているディスクを指定します。又、編集で使うエディタも登録します。コマンドパラメータで行指定できるエディタが必要です
カーソル	上矢印と下矢印キーで1ポイント毎に戻したり進めたりします。

速度	描画速度が速すぎる時に、速度を落すことができます。
編集	現在描画している図形のNCデータを編集します。スクリーンエディタをパラメータに登録しておいてください。エディタを起動後、現在描画している行まで自動的に移動しますので編集が楽に行えます。
終了	当プログラムを終了します。

## 《製造》株式会社 ワイジェーエス

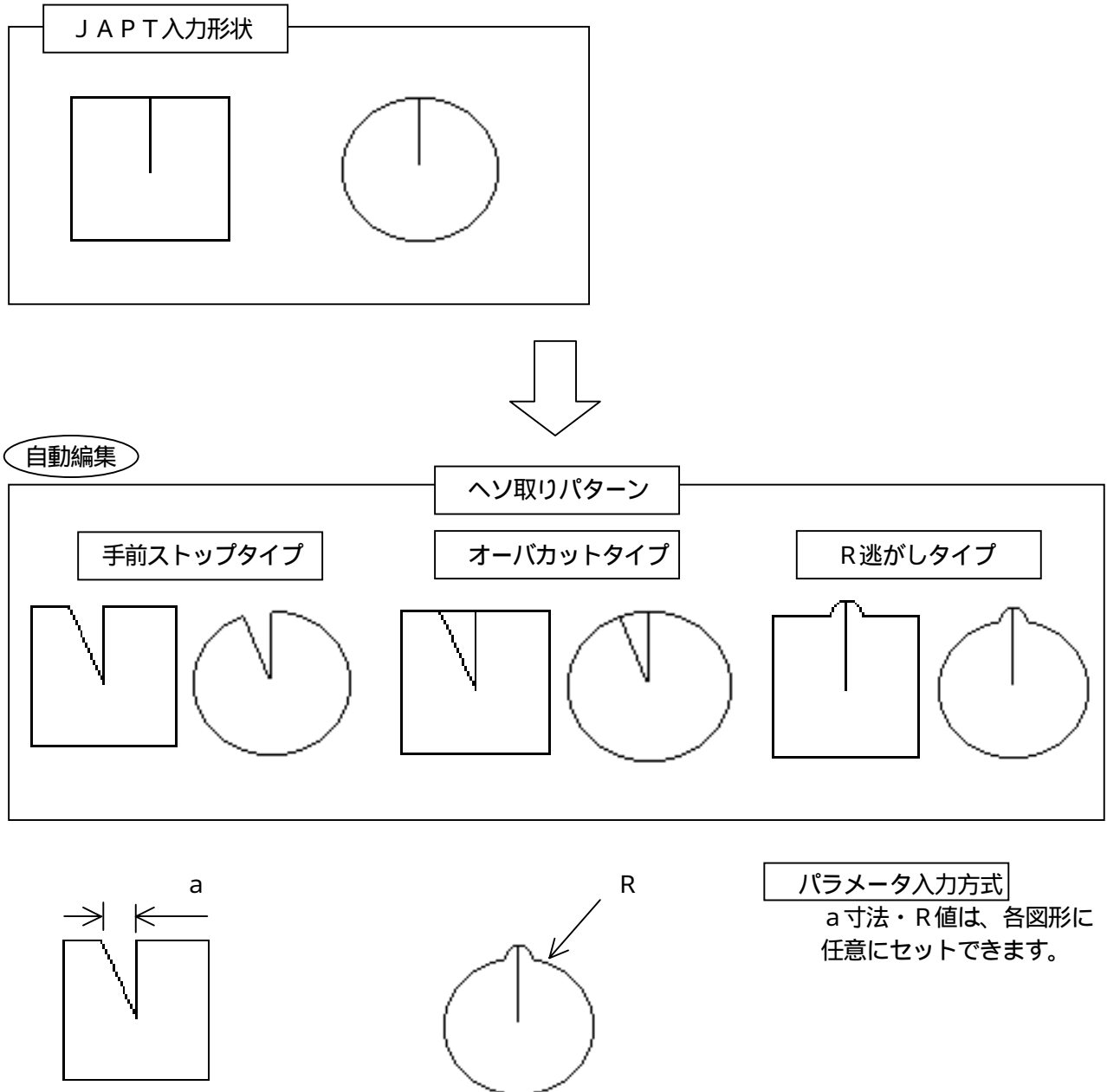
本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

## 《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190  
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: [info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

本ユーティリティは、JAPT 2M/c 及び、2M/R mini において JAPT 入力された単純閉図形（アプローチブロック数 1）を自動形状編集し、ヘソ取り図形に自動編集するユーティリティです。ヘソ取りを考慮した煩雑な形状入力の手間がはぶけ、NC データ作成の合理化が図られます。



《製造》株式会社 **ワイジェーエス**

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

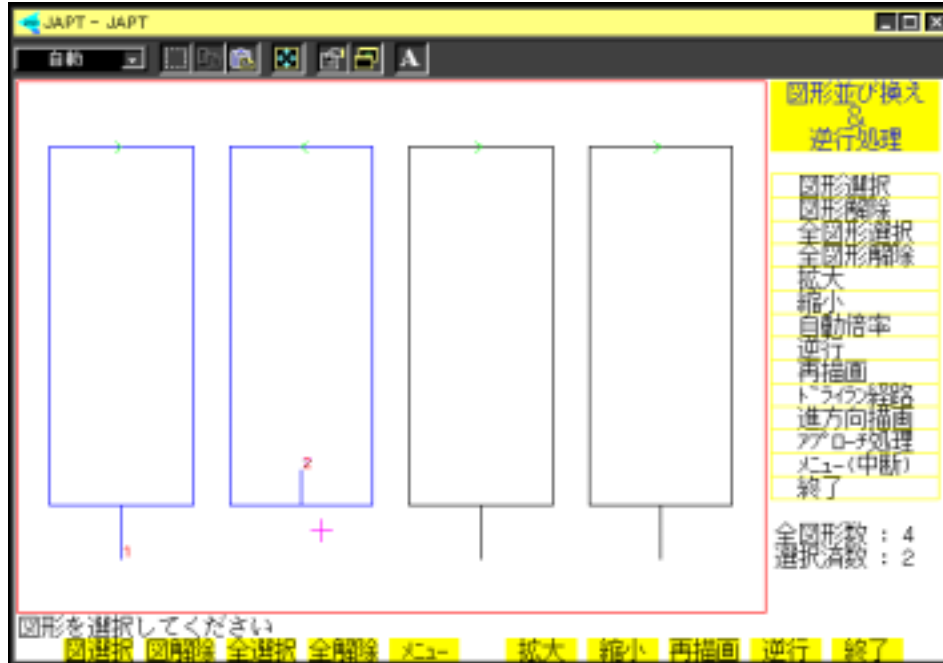
《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市長区上社 2-190  
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp/> / E-mail: [info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)



本ソフトウェアは、JAPT 2M/cにおいて、JAPT入力された多図形のデータを図形ごとにNC出力する順番を変更したりできるソフトウェアです。



### 機 能

図形選択・解除：図形単位で出力順に図形を選択することにより出力順を決めます。

全図形選択・解除：全図形の出力順を一度に決定します。この場合はJAPT入力した順に出力されます。全ての図形を選択後、不必要な図形のみ出力を取りとめる事も出来ます。

拡大・縮小：図形の拡大や縮小を行います。

自動倍率：図形全体が図面に収まるようにします。

逆行：図形単位で加工方向を逆にします。

ドライン経路：図形のエンドポイントから次図形のスタートポイントまでをラインで描画します。

逆方向描画：図形ごとの加工方向を示す矢印のON/OFFをします。

アプローチ処理：スタートアプローチ、エンドアプローチの向きと長さを変更します。

### 《製造》株式会社 ワイジェーエス

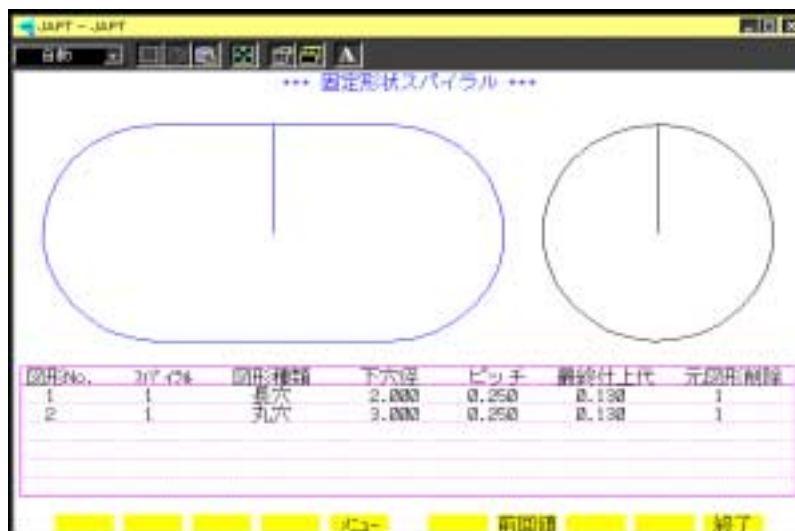
本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 T E L (0568) 65-1605 / F A X (0568) 65-1608

### 《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市長区上社 2-190  
 T E L (052) 778-1181 / F A X (052) 778-1182

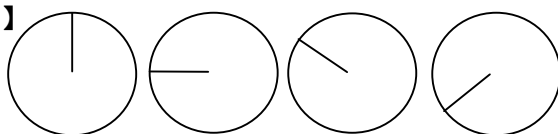
URL:<http://www.yjsnet.co.jp/> / E-mail:[info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

CW - F 2で作成された、四角、丸穴、長丸図形をスパイラル加工データに自動変換します。  
 設定項目は下穴径、加工ピッチ、最終仕上代で、元図形の削除 ON/OFF を設定可能。  
 スタートポイントは必ず図形の中央から開始します。



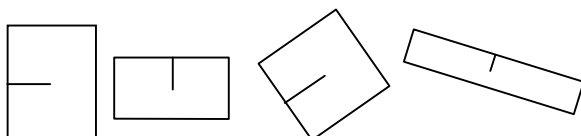
スパイラル可能な図形

【丸穴】



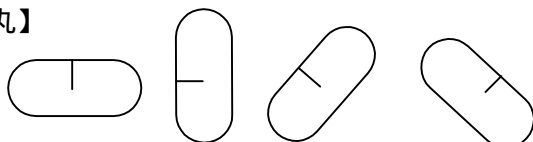
スタートポイントが円の中心にある。完全な360度回転する円。  
 アプローチラインの角度は何度でもかまいません。

【四角】



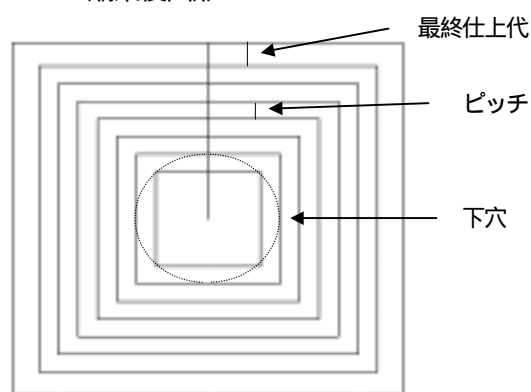
スタートポイントが中心にある正方形か長方形。傾いていても可。  
 アプローチラインは辺の中心に垂直にアプローチします。

【長丸】



スタートポイントが中心にある小判形の長丸図形。傾いていても可。  
 2つの向き合う円弧部分の大きさは同じで、アプローチラインは  
 直線部分の中央に垂直にアプローチします。  
 円弧部分にはアプローチできません。

編集後図形



《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市長区上社 2-190  
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

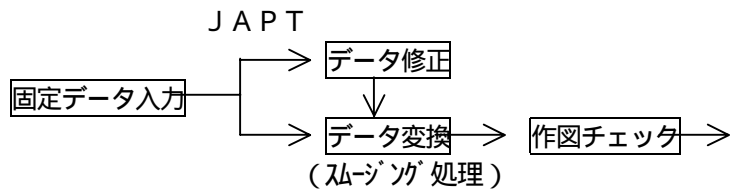
URL:<http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail:[info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

本ソフトウェアは、JAPT 2M/c ソフトウェアに組み込むことのできるユーティリティであり、楕円加工データの編集を合理的に行うことが可能です。

従来、楕円形状のデータ入力は、円周上のポイントを多数計算してスムージング処理をかけることが必要でしたが、本ソフトウェアでは入力するデータはわずか6項目であり、コンピュータが自動計算、スムージング処理を行うため、非常に簡単な操作でNCデータを作ることができます。

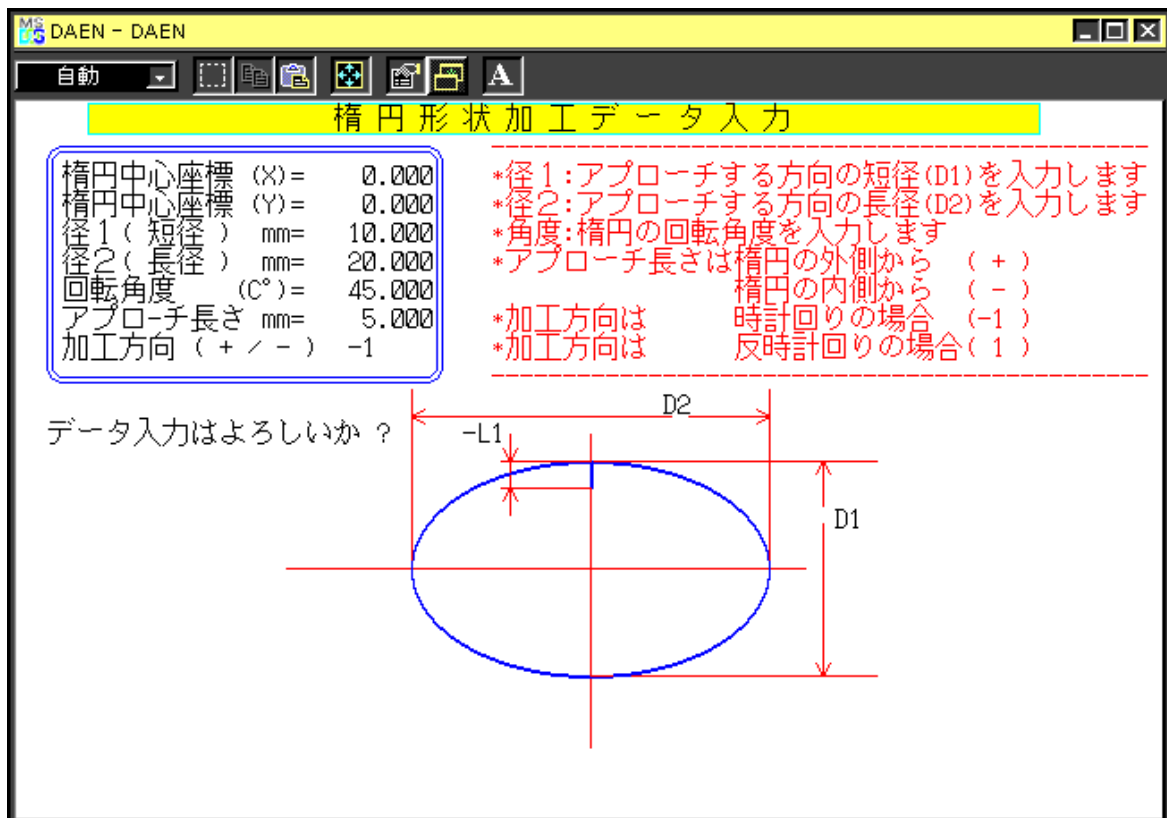
入力データ

- 楕円中心の座標 (X、Y)
- 長径および短径
- 楕円の傾き角
- アプローチ長さ
- 加工方向 (時計回りか、逆時計回りか)



スタート点は楕円の内、外で選択できます。加工方向も +・- で選択できます。  
全周加工用データを作成する方式で編集されたデータは『データ修正』で任意に変更することができます。

操作画面の一例



《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

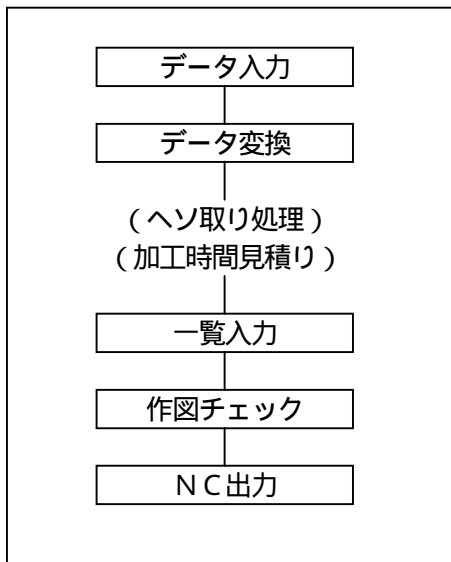
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190  
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: [info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

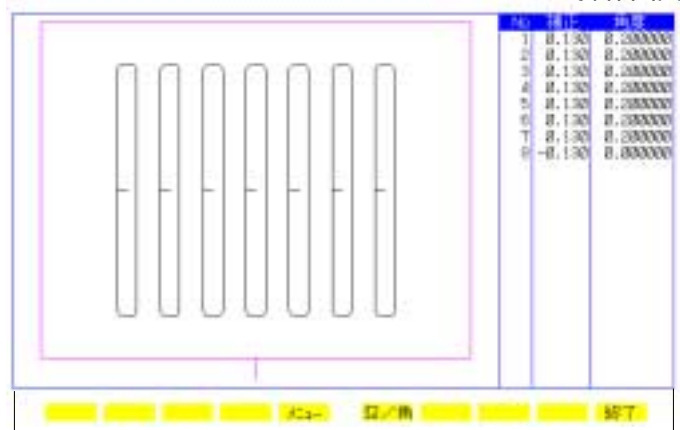
本ユーティリティは、JAPT 2M/c 及び、2M/R mini ソフトウェアにおいて、通常作図チェック操作で入力する加工条件（ワイヤ補正量とテーパ角度）を図形を見ながら合理的に入力・修正のできるアプリケーションソフトウェアです。

**特長**

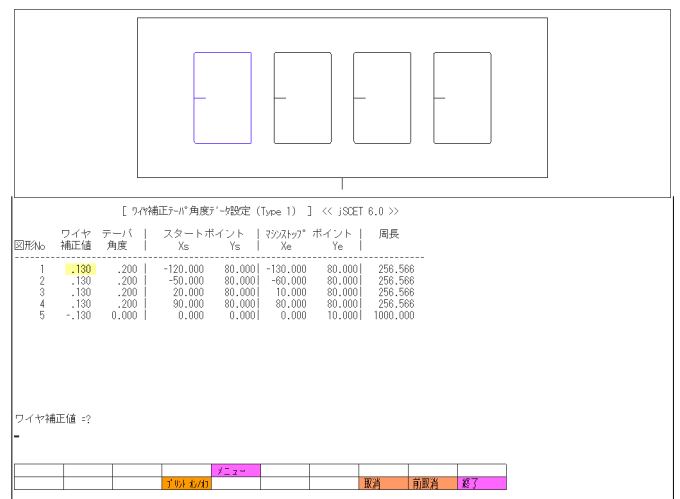
- ・図形ごとのワイヤ補正量・テーパ角度の設定が画面を見ながら操作できます。
- ・作図チェックにおけるワイヤ補正量・テーパ角度入力が合理化されます。



2M/c 操作画面



2M/R mini 操作画面



表示図形には入力されたワイヤ補正值、テーパ角度による補正後の図形となり、作図チェックで確認できます。

《製造》株式会社 **ワイジェーエス**

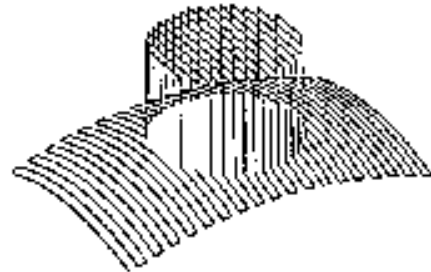
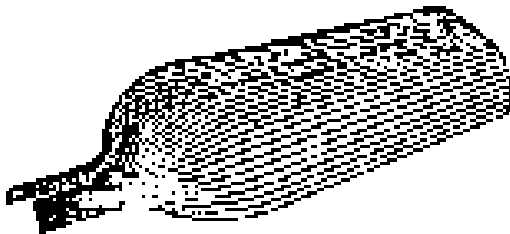
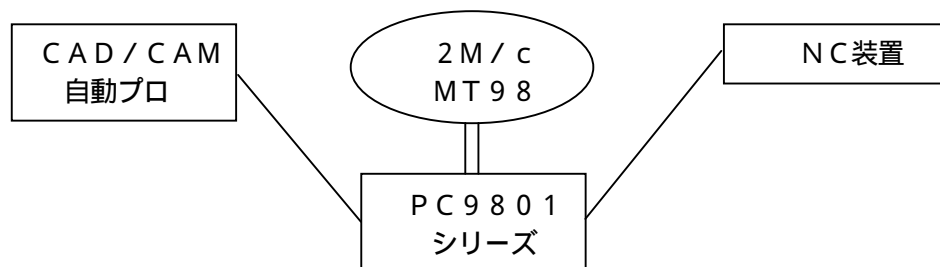
本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190  
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: [info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

MT98は、JAPT2M/c及び、2M/R mini のオプションソフトであり、NC装置・CAD/CAMシステムと、ダイレクトに通信を行うことができるDNCシステム機能を有しています。3次元加工データ等の大容量NCデータをダイレクトにデータ転送できる他NC加工データ編集、加工軌跡の3次元描画チェックなどの機能を有しています。描画する角度は任意に変更でき、各種NC装置に合った動作モードにて作図を行うことが可能です。描画中に、任意の場所で停止することができ、その状態でデータの編集を行うことができます。

**《製造》株式会社 ワイジェーエス**

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

**《販売》ワイジェーエス販売株式会社**

〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社 2-190  
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL:<http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail:[info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

# エキスパートカリキュレートソフトウェア 2M/c

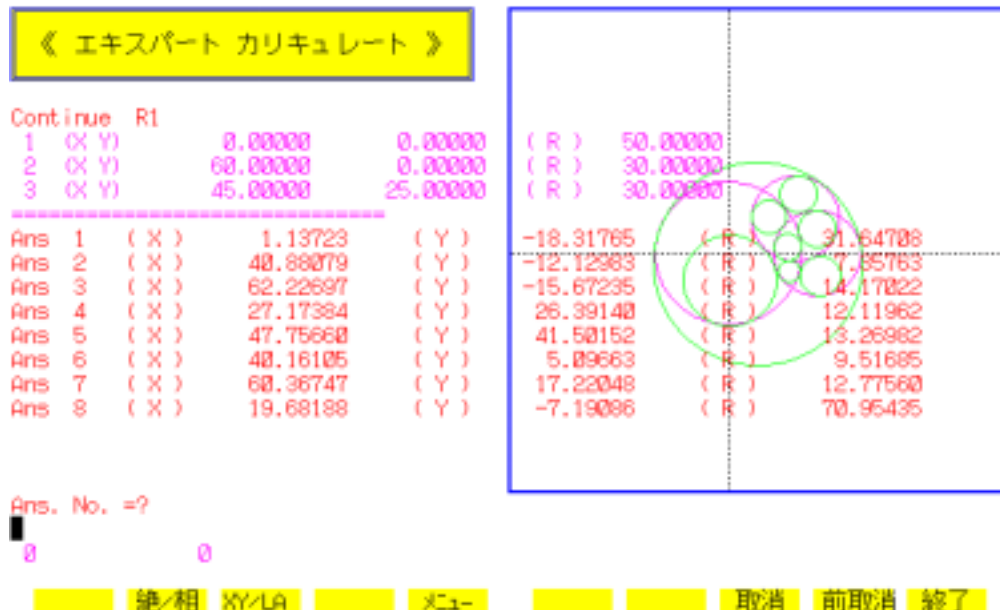
本ソフトウェアは、線分・円弧等の交点計算を始め、エキスパート処理機能として、入力された点、線分、円弧のいずれかで形成される3形状の全てに接する円の中心座標と径を自動的に求めることのできるカリキュレート専用ソフトウェアです。

## ( 使用ハードウェア )

1. JAPAX JAPT 2J / 2Lシステム
2. YHP 9000シリーズ / 300シリーズ
3. NEC 9801 (メモリ 380 Kbyte 以上のシステム)

## 機能

1. 点の座標計算 ( 1点からの距離と角度を与える場合 )
2. 直線の角度計算 ( 2点を結ぶ直線の角度・点と円をつなぐ接線の角度・2円の接線の角度 )
3. 交点の座標計算 ( 2直線の交点・直線と円の交点・2円の交点 )
4. 円の中心座標計算 ( 1点と円に接する円弧中心 )  
 ( 1点を通り円に接する直線と円に接する円の中心 )  
 ( 直線と円に接する円の中心 )  
 ( 2つの円に接する円の中心 )  
 ( 3点を通る円の中心及び半径 )  
 ( 3直線・3円・2直線と1円・2円と1直線に接する円の中心及び半径 )



計算結果は、システムと同じレベルで格納されている指定のソフトウェアカリキュレートデータエリアに格納することができます。

## 《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

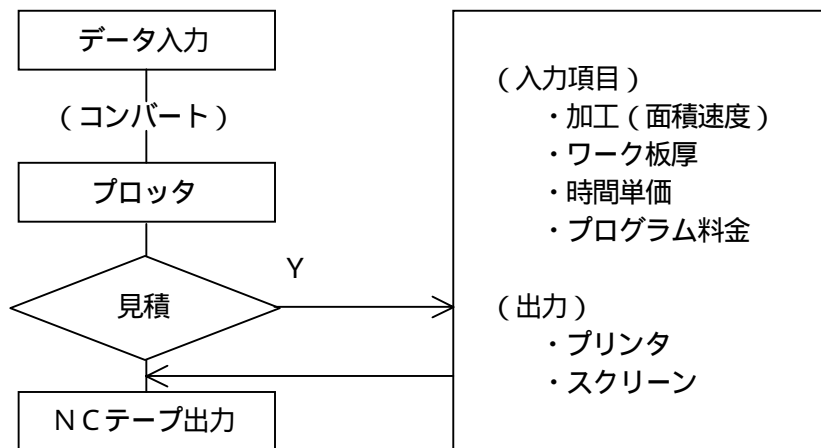
## 《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190  
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

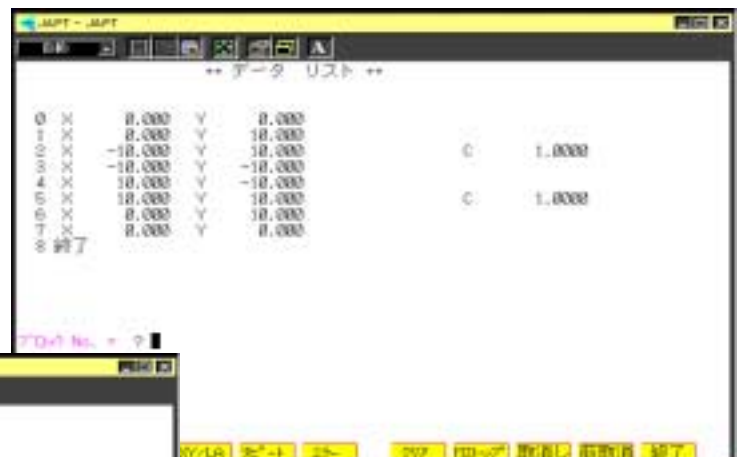
URL: <http://www.yjsnet.co.jp/> / E-mail: [info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

本ソフトウェアは、JAPTで作成された図形データをもとに、ワイヤ加工（面積）速度および板厚、時間単価等を入力することにより、加工見積り料金の自動計算とその出力を行うものです。

個々の図形に関して加工予定時間を出力しますので、受託加工の見積りはもとより、加工段取りのためのツールとして利用して下さい。



《 JAPT 入力》



《リスト出力の一例》



《製造》株式会社 **ワイジェーエス**

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190  
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

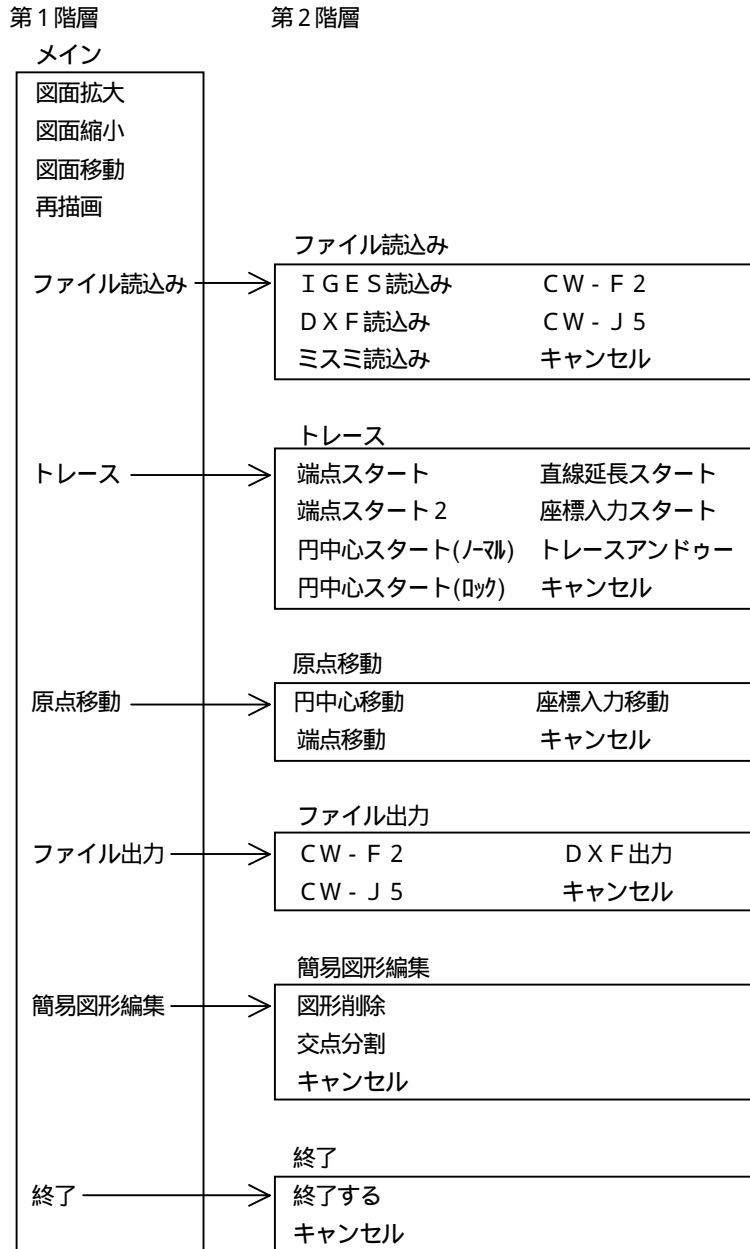
URL: <http://www.yjsnet.co.jp/> / E-mail: [info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)

## 概要

このソフトウェアは、CAD/CAMソフトなどから出力されるコンパト用中間ファイル、IGES、DXF形式の図形データを読み込み、指定された図形を一筆書き状に並び替え、当社の自動プロ2M/cで取扱えるよう、変換するためのものです。逆に、2M/cで作成した形状を分解し、DXFとして出力することも可能です。

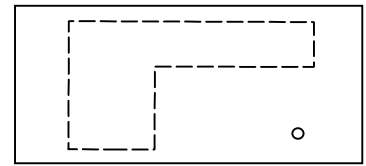
数値入力以外は、全てマウスによる選択指示を行いますので、マウスから手を離すことなく作業することができます。

## 機能紹介 &amp; メニュー構造

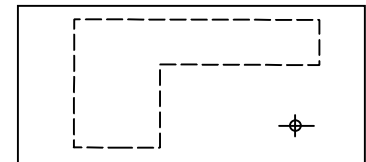


## 操作手順

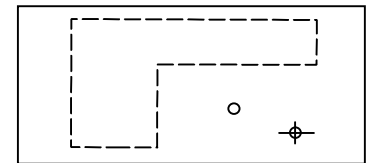
(1) CADデータを読み込む



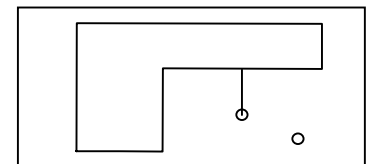
(2) 原点を指示する



(3) スタートポイントを指示する



(4) アプローチラインを作成し、  
図形を一筆書きにする



(5) 一筆書きにした図形を、  
自動プロに出力する

## 《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171  
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6  
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

## 《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190  
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp/> / E-mail: [info@yjsnet.co.jp](mailto:info@yjsnet.co.jp)