

- (1) プレス金型専用の2次元CAD/CAMシステムです。
- (2) 標準構成でカラーモニタ、A4版レーザプリンタなどの周辺機器を有しています。
- (3) JAPT方式、キーボード及びマウスの各モードによるカーソル操作方式により入力を行う事ができます。
- (4) Windows対応の操作、あらかじめ設定することにより『問いかけ』の省略が可能になり、作図チェックからNC出力までの時間短縮を図りました。
- (5) 製品形状を利用して各種パンチ、入れ子等の部品形状を簡単な操作により作成することができます。
- (6) 金型構造については、プレート及び各部品を自由に配置することができます。
又、あらかじめ複数のデータベースを作成しておくことができますので、ユーザ独自の設計ができます。
- (7) プレート図、組立図、部品図等の各図面を高速で作図することができます。
又、汎用製図機能を備えていますので、図面上に寸法線及び図形、文字等の追加を自由に行うことができます。
- (8) ユーザ独自のノウハウを含むワイヤカット、マシニングセンタ等のNCデータを一連の作業で出力することができます。
- (9) ワイヤカットによるヘソ取りはパタン化してありますので、簡単な指示で行うことができます。
- (10) マシニング加工は、各種穴形状加工、領域加工等の加工工程が自動的に出力されますので、もっとも効率的な順序で加工を行うことができます。
- (11) 各種データのファイリング機能により、いつでも必要な情報の取り出しができ、設計変更、類似設計に有効に活用できます。

《製造》株式会社 ワイジェーエス

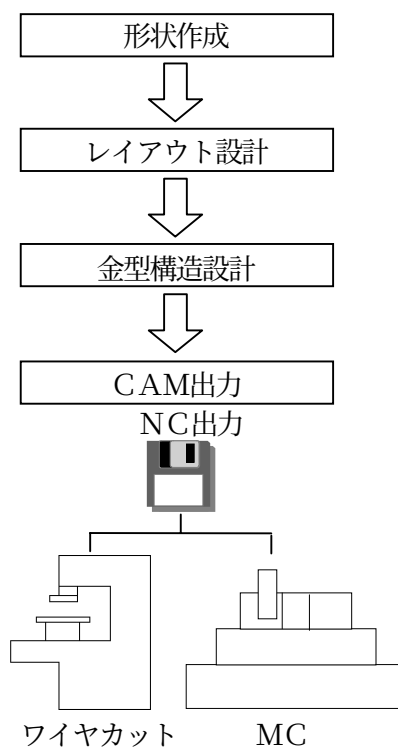
本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

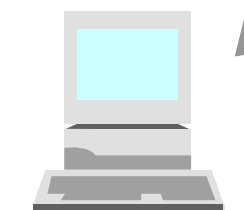
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL:<http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail:info@yjsnet.co.jp

CADからCAMの一体化



他社CADデータ
・DXF
・IGES
・Gコード



他社CAD/CAM



2M/X
2M/R



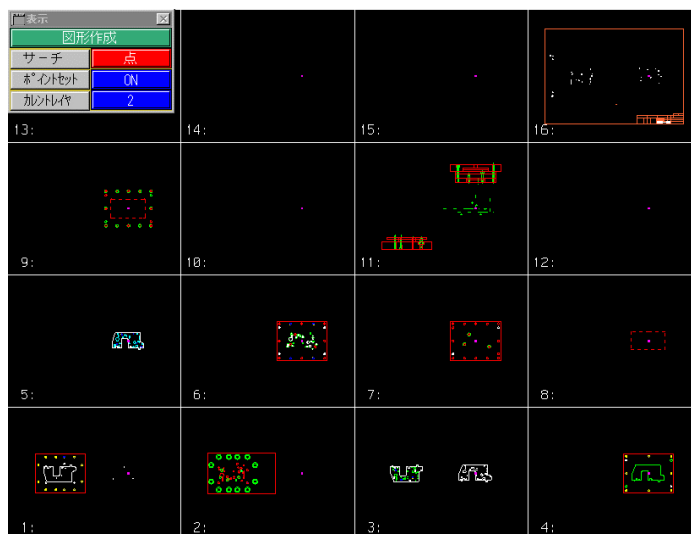
FPD(NCデータ)

レイヤマルチスクリーン

64画面、64レイヤを利用して、各プレート全体を見たり、部分的に重ねてみたり、曲げなどのシュミレーションでは、順に変化する状態を確認したり出来ます。

ファイル活用

プレート、部品など標準化できるものは、あらかじめファイルに登録し、それを利用すれば、金型構造をファイルから引き出してから設計が出来、設計時間が大幅に短縮出来ます。



プレス金型専用のアプリケーション活用で設計時間短縮

- ・自動展開計算、各種曲げ計算、スプリングバックシュミレーション、パイプ成形、円筒絞り、曲げ工程設計シュミレーション機能の活用により、プレス金型の設計が効率化されます。

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

システムメニュー

- 1.MW-F 2ソフトウェア
- 2.MW-J 5ソフトウェア
- 3.MW-E 2ソフトウェア
- 4.MM-1 ソフトウェア
- 5.MC-2 ソフトウェア
- 6.M-CADソフトウェア
- 7.ユーティリティ

メインメニュー

CADデータセット

1. モニタチェック
2. プロッタ作図
3. フリーメイク
4. データファイル
5. NCデータ変換
6. 初期設定

CAMデータセット

1. ワイヤカット
2. マシニング

データファイル

1. 製図データ
2. ワイヤカットデータ
3. マシニングデータ
4. 図形パターンデータ

初期設定

1. ガイドポスト初期設定
2. システム初期設定
3. ワイヤカット初期設定
4. マシニング初期設定

ユーティリティ

1. JAPTデータ逆変換
 2. JAPTデータ製図
 3. 新規製図データ作成
 4. (オプション)
 5. ワイヤカットデータ再編集
 6. マシニングデータ再編集
 7. ワイヤカットデータ変換 (2M→2J)
 8. 各種データ変換 (2J→2M)
 9. 他社CADデータ変換 (*1)
- (*1はオプションソフト)

(V.2001-06-20)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

システムメニュー

1. MW-F 2ソフトウェア
2. MW-J 5ソフトウェア
3. MW-E 2ソフトウェア
4. MM-1 ソフトウェア
5. MC-2 ソフトウェア
6. M-CDM jr ソフトウェア
7. ユーティリティ

メインメニュー

レイアウト設計

1. データセット (展開形状設計)
2. 板取り (歩留り) 設計
3. レイアウトフロー設計
4. パイロット・異形状パンチ設計
5. ストリップレイアウト設計
6. パイロットピン・リフタピン・プレート設計
7. (オプション)
8. 入れ子・逃がし・シャンク形状設計
9. レイアウト設計データ登録
10. レイアウト形状データ修正
11. 展開図形製図
12. ブランクレイアウト図形製図
13. ストリップレイアウト図形製図
14. レイアウト図形製図

CADデータセット

1. モニタチェック
2. プロッタ作図
3. フリーメイク
4. データファイル
5. NCデータ変換
6. 初期設定

CAMデータセット

1. ワイヤカット
2. マシニング

データファイル

1. レイアウト設計データ
2. ワイヤカットデータ
3. マシニングデータ
4. 製図データ
5. 図形パターンデータ

初期設定

1. レイアウト初期設定
2. システム初期設定
3. ワイヤカット初期設定
4. マシニング初期設定

ユーティリティ

1. JAPTデータ逆変換
2. JAPTデータ製図
3. 新規製図データ作成
4. (オプション)
5. ワイヤカットデータ再編集
6. マシニングデータ再編集
7. ワイヤカットデータ変換 (2M→2J)
8. 各種データ変換 (2M→2J)
9. 他社CADデータ変換 (*1)

(*1 はオプションソフト)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

システムメニュー

1. MW-F 2ソフトウェア
2. MW-J 5ソフトウェア
3. MW-E 2ソフトウェア
4. MM-1 ソフトウェア
5. MC-2 ソフトウェア
6. M-C DMソフトウェア
7. ユーティリティ

メインメニュー

レイアウト設計

1. データセット (展開形状設計)
2. 板取り (歩留り) 設計
3. レイアウトフロー設計
4. パイロット・異形状パンチ設計
5. ストリップレイアウト設計
6. パイロットピン・リフタピン
及びプレート設計
7. (オプション)
8. 入れ子・逃がし・ジャンク形状設計
9. レイアウト設計データ登録
10. レイアウト形状データ修正
11. 展開図形製図
12. ブランクレイアウト図形製図
13. ストリップレイアウト図形製図
14. レイアウト図形製図

金型設計

1. 金型加工初期設定
2. プレート初期設定
3. レイアウト座標系金型設計
4. 形状データ設計
5. プレート座標系金型設計
6. ブロック設計
7. 製図

CADデータセット

1. モニタチェック
2. プロッタ作図
3. フリーメイク
4. データファイル
5. NCデータ変換
6. 初期設定

NCデータ

1. プレート用ワイヤカットデータ出力
2. ブロック用ワイヤカットデータ出力
3. 部品用ワイヤカットデータ出力
4. プレート用マシニングデータ出力
5. ブロック用マシニングデータ出力
6. 部品用マシニングデータ
7. ワイヤカットデータ再編集
8. マシニングデータ再編集

データファイル

1. 設計データ
2. ワイヤカットデータ
3. マシニングデータ
4. 製図データ
5. 加工初期設定データ
6. 図形パターンデータ

初期設定

1. レイアウト初期設定
2. 金型初期設定
3. ワイヤカット初期設定
4. マシニング初期設定
5. システム初期設定
6. 設計データ変換

ユーティリティ

1. JAPTデータ逆変換
2. JAPTデータ製図
3. 新規製図データ作成
4. 製図データ再編集
5. (オプション)
6. データ変換 (製図データ→NCデータ)
7. ワイヤカットデータ変換 (2M→2J)
8. 各種データ変換 (2J→2M)
9. 他社CADデータ変換 (*1)

(*1 はオプションソフト)

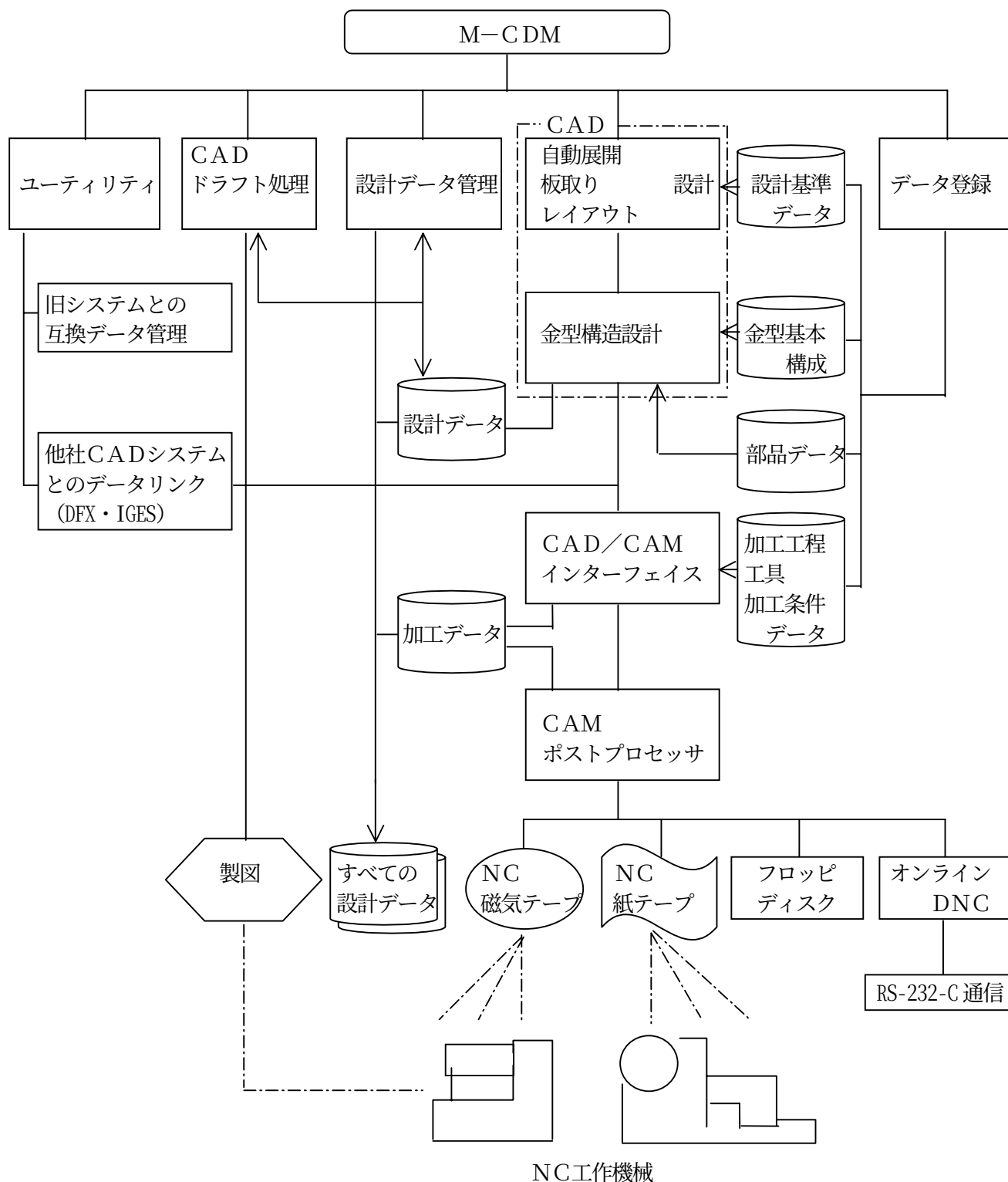
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



《製造》株式会社 ワイジェーエス

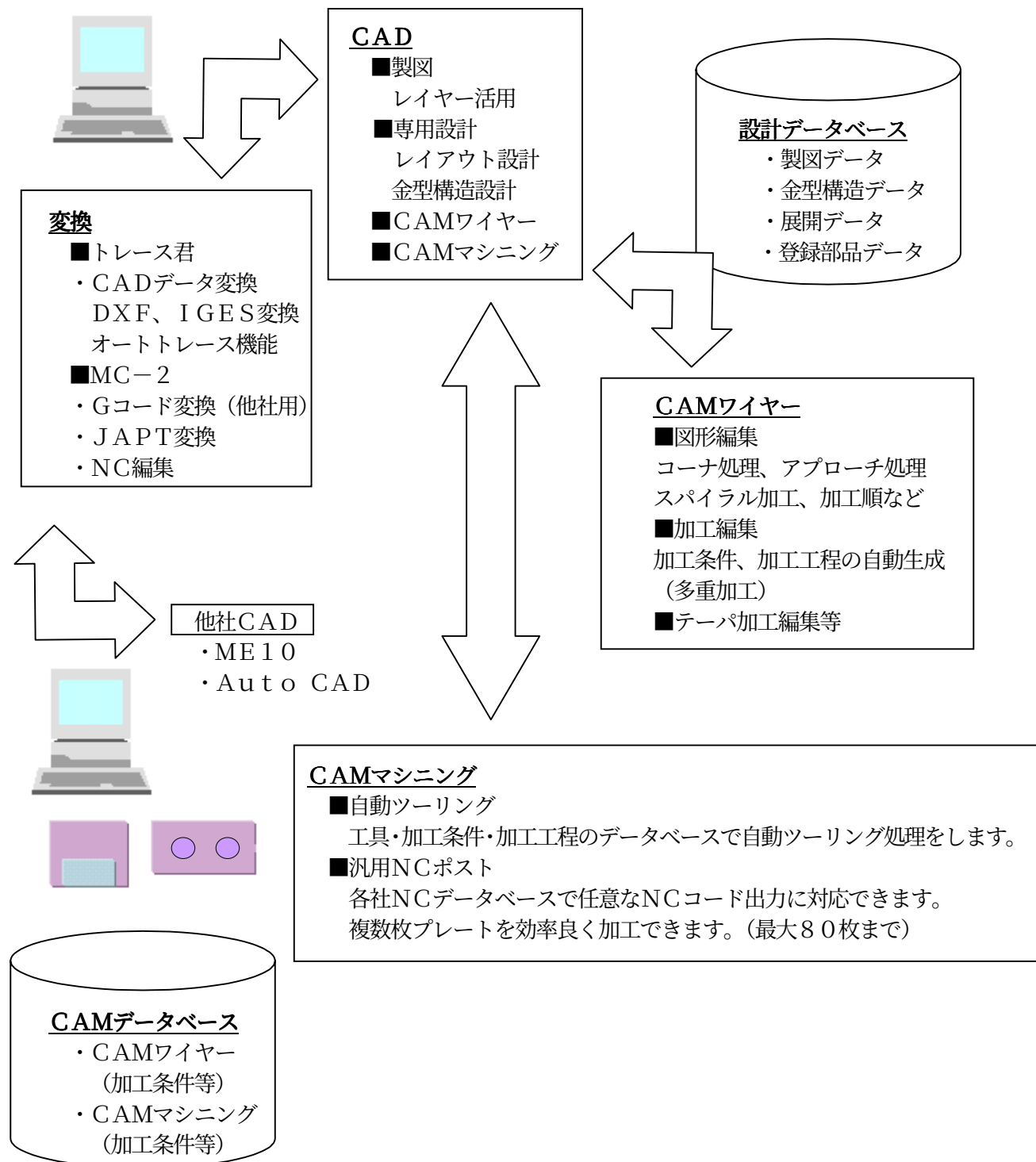
本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

M-C DM



《製造》株式会社 ワイジェーエス

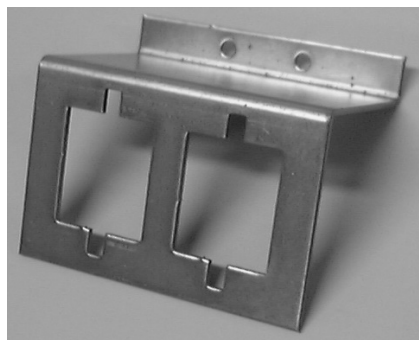
本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

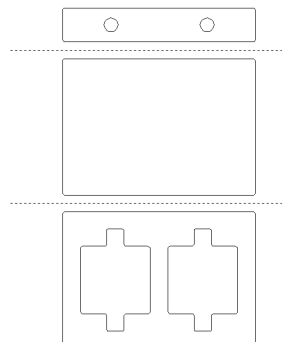
URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

曲げ展開



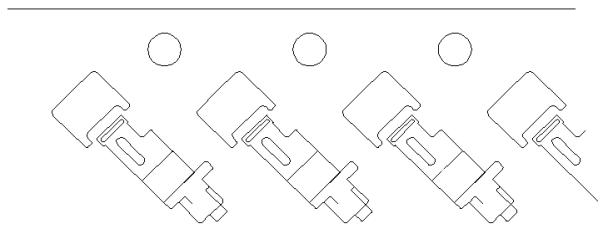
◇曲げ展開

正面図、側面図を作成し、曲げR、曲げ角度等指示すれば展開図が作成できます。



- ・移動
- ・曲げ線
- ・曲げR
- ・曲げ角度
- ・内曲げ（外曲げ）

レイアウト



◇レイアウト設計

- ・板取り、ブランク設計
データベースにより表示されるフープ材、縁さん幅を見ながら複数個取りの配置が簡単にできます。
- ・歩留り設計
ピッチ移動し、円グラフの歩留り率、送りさん幅を見ながら処理を行えるので効率の良い設計ができます。

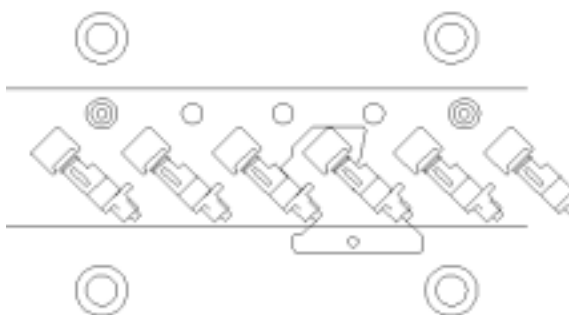
◇カットパンチの作成

カットパンチは、ブランク図をトレースする事により簡単にできます。

◇ストリップレイアウト設計

ピッチ毎に送られるカットパンチ等を配置するとストリップレイアウト図を自動で出力し、荷重位置などの確認が即できます。

パイロット、リフトピン、プレート設計



◇パイロット

ピッチ毎に移動するパイロットをセット指示するだけです。

◇リフトピン

フープ材の上下に表示されるリフトピンを移動し簡単にセットできます。

《製造》株式会社 ワイジェーエス

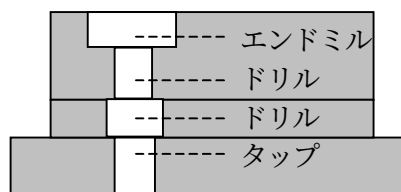
本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

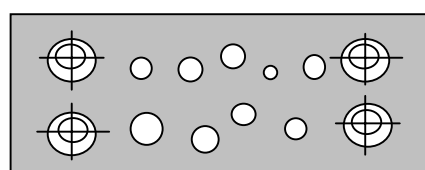
URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

金型構造設計



CADサイドで加工方法を指示

- フタバ、ミスミの標準プレートを指定できます。
- 任意なプレート構造を作成登録しておき、引っ張り出すことができます。
- 穴構造、加工方法をあらかじめデータベース化しておきます。
プレート枚数 : 40枚
穴パターン (1種類) : 99パターン (金型パーツ毎による)



- 平面図より、金型パーツ構造、パーツの種類、タイプ、呼び径を指示するだけで各プレートの構造、加工方法が自動決定されます。
- ・標準部品 (パンチ、パイロット、入れ子、逃がし穴等)
- ・異形パンチ、曲げパンチ、構成部品等

■NC出力において

プレート No. を指示するだけでワイヤ、マシニングの加工データが自動で決定されます。

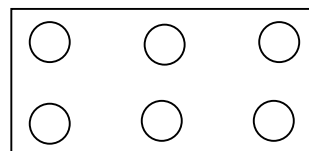
■穴構造および配置はパターン設計で効率的に自動設計ができます。



対称

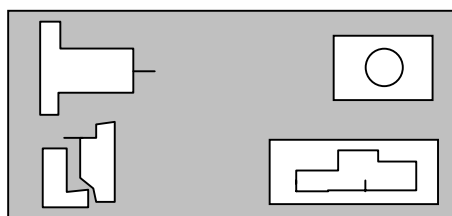


4方向



6方向

■パンチ、入れ子、寄せ集め加工



☆ブロックの大きさを指定した後で、設計されたパンチ、入れ子形状を指定して、ワイヤの切り出しブロックを作成することができます。

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

サーチ、ポイントセット、カレントレイヤウィンドウ

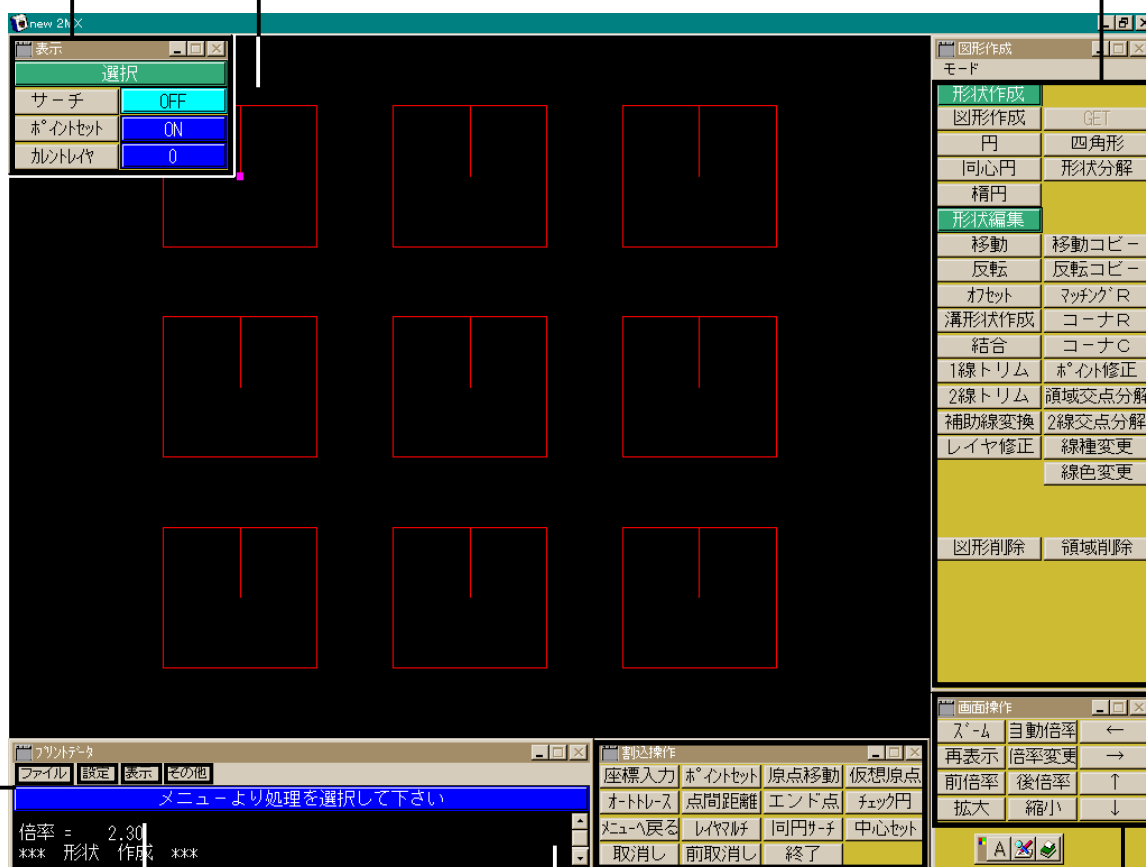
…サーチ、ポイントセット、カレントレイヤウィンドウの情報が表示されます。

図形表示ウィンドウ

…図形が表示されます。

モードメニュー

…モードが切替わる事によって
操作内容メニューが変わります。



メッセージウィンドウ A

…次に行うことを指示してくれます。

割込操作メニュー

…割込操作に関するメニューです。

メッセージウィンドウ B

…各種情報が表示されます。

画面操作メニュー

…画面操作に関するメニューです。

メニューバー (ファイル・設定・表示・その他)

ファイル…ファイルメニューが表示されます。

表示…表示メニューが表示されます。

設定…設定メニューが表示されます。

その他…再配置を行います。

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171

技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6

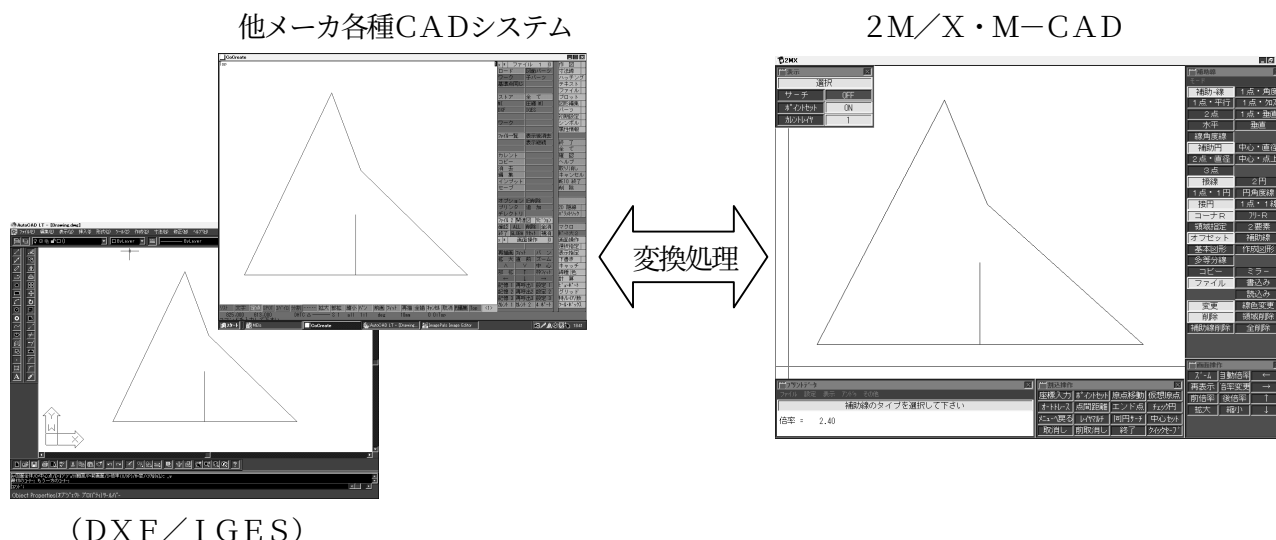
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190

TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



他メーカーのCADシステムで作成される図形データのDXF/I G E SファイルをM-CADで扱う図形データに自動変換させ、またこの逆のM-CAD図形データのDXF/I G E Sファイルへの変換処理も可能です。

◎本ソフトウェアで扱えるDXF/I G E Sファイルの仕様

- ・J I Sに定める直線・円弧・寸法線(DXF のみ対応)に関するデータを有するDXF/I G E Sファイル
- ・DXF及びMI (ME 10内部データ) 変換時にポリラインを形状データとして認識可能
- ・線種・線色・レイヤに対応(DXF のみ対応)
- ・丸穴に一括して、アプローチ図形の付加が可能
- ・変換可能容量 図形数で9,900図形
ポイントデータで30,000ポイント

(*M-CADの処理仕様が変更された場合、この限りではない)

(*ME-10の場合は直接出力が可能)

◎サポートファイル形式

- (1) ME10 for Windows で使用されている MI 形式で保存されたファイル。
(動作確認は Rev6.0 ~ 9.0 で行っております。)
- (2) Auto CAD などから出力される中間ファイル、DXF 形式で保存されたファイル。
(動作確認は R12J ~ R14J で行っております。)
- (3) IGES 形式で保存されたファイル。

変換可能なファイルは2次元のデータに限ります。

- ※ (1) ME10 for Windows は、Co Create 社の登録商標です。
- (2) Auto CAD は、Auto desk 社の登録商標です。
- (3) (Initial Graphics Exchange Specification)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

種 類	DXF	IGES	MI	DXF 出力
直線	○	○	○	○
円弧	○	○	○	○
円	○	○	○	○
ポリライン	○	×	△(*2)	△(*3)
スプライン	R12	×	×	△(*3)
ソリッド	○	×	—	—
寸法	○	×	×	○
線種	○	×	○	○
線色	○	×	○	○
画層	○	×	○	○
複合図形	△(*1)	×	○	—
3次元形状	×	×	×	—

凡例

○：変換可
×：変換不可
△：一部変換不可

(*1) X Y変倍については未対応（等倍は可能）

ネスト構造が極端に深くなると、変換できない場合があります。

(*2) Rev9.x からの出力で、対応できない場合があります。Rev10.x では問題ありません。

(*3) 全て、直線・円弧に分解されて出力されます。

(補足)

DXF R12 形式に関しては、図形の再現性がかなり高くなっています。よほど特殊な形式を除いて変換可能です。R13以降の場合、スプラインがネックとなりますが、それ以外の要素は、変換可能です。文字列に関しては、2M/X or 2M/R 側の制約を受けるため、完全な再現はできません。

IGES ベースとなるデータが Ver2.0 と古いため、基本的な、直線・円・円弧のみの対応となっています。DXF に比べて構造が複雑で、3次元的に処理を行わないと図形が再現できないため、対応は難しいです。

MI 実機(Rev8.7)をベースに、解析を行なって変換しています。ME10 が直接 DXF の読書きが可能になったため、今後はあまり利用されないと思います。

(V.2001-04-20)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

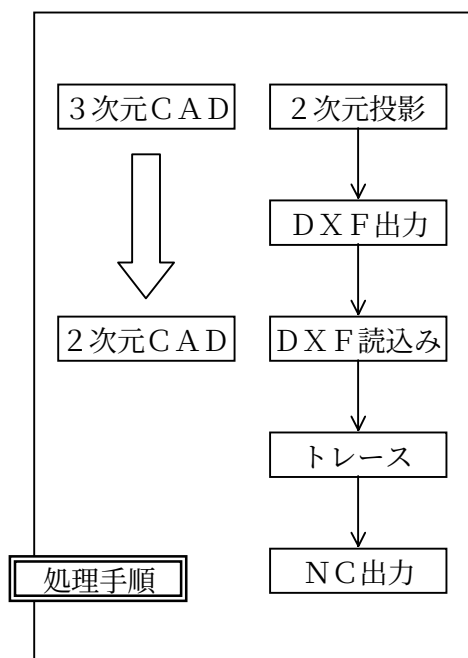
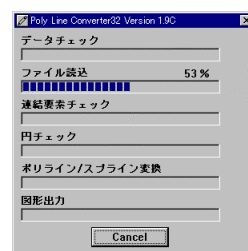
《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

通常、3次元CADデータをそのままWCなどのNC加工データ（2次元データ）に用いることはできません。以下の手順で、3次元CADデータを2次元NCデータに変換します。

- ① **2次元投影**…3次元データを2次元データに投影します
 たいていの3次元CADには、その機能が備わっています。
 - MechanicalDesktop (autodesk)
 - SolidDesigner (CoCreate)
 - Vellum Pro (FAMOTIK)
 - MYPAC MODEL (倉敷機械)
- ② **DXF出力**…2次元投影後のデータを、DXFで再出力を行います
 この際、R12Jなどの低いバージョンで書き出しを行なうと、後の処理でのトラブルが少なくなります。
- ③ **読込**……………NCデータを編集出力するCAD/CAMで、2次元投影後のDXFデータを読み込みます。
- ④ **トレース**……読み込んだDXFデータを一筆書きにし、加工経路を指示します。（トレース処理）
- ⑤ **NC出力**……作図チェック後、NC出力を行って完了です。



```

"T94;"
"G90G92X5.74Y13.858;"
"G29;"
"T91;"
"T84;"
"G42G02X9.876Y11.29I-5.74J-13.858H0
00;"
"G01X34.648Y36.062H001;"
"X36.062Y34.648;"
"X11.29Y9.876;"
"G02X14.967Y11.29I-11.29J-9.876;"
"G01X50.;"
"Y-1.;"
"X14.967;"
"G02X11.29Y-9.876I-14.967J1.;"
    
```



2次元投影は、3次元CADでしか行なえません。受け取る段階で、2次元投影後のデータであれば問題ありませんが、そうでない場合は、3次元CADを使用して、2次元投影を行なう必要があります。この作業を行なうには、3次元CADの知識が必要になります。

(V.2002-08-20)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

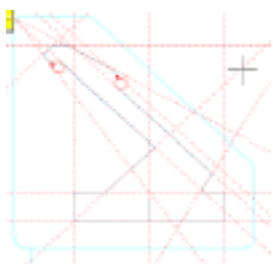
本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

形状作成



■補助線

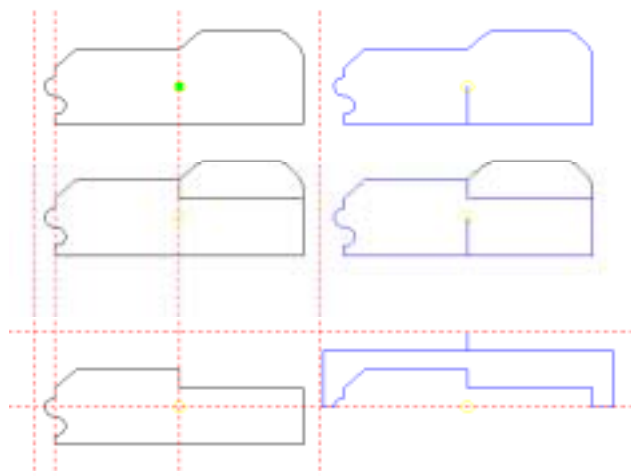
下書線を作成できます。

■座標直接入力

アブソリュート、インクリメンタル、極座標

■カーソルピッチ移動入力

トレース機能



■オートトレース

バラバラの形状要素の一筆化をすることができます。

□全自動オートトレース

□半自動オートトレース

枝分かれトレースができます。

□枠で領域を指定する事によりオートトレース範囲の設定が可能です。

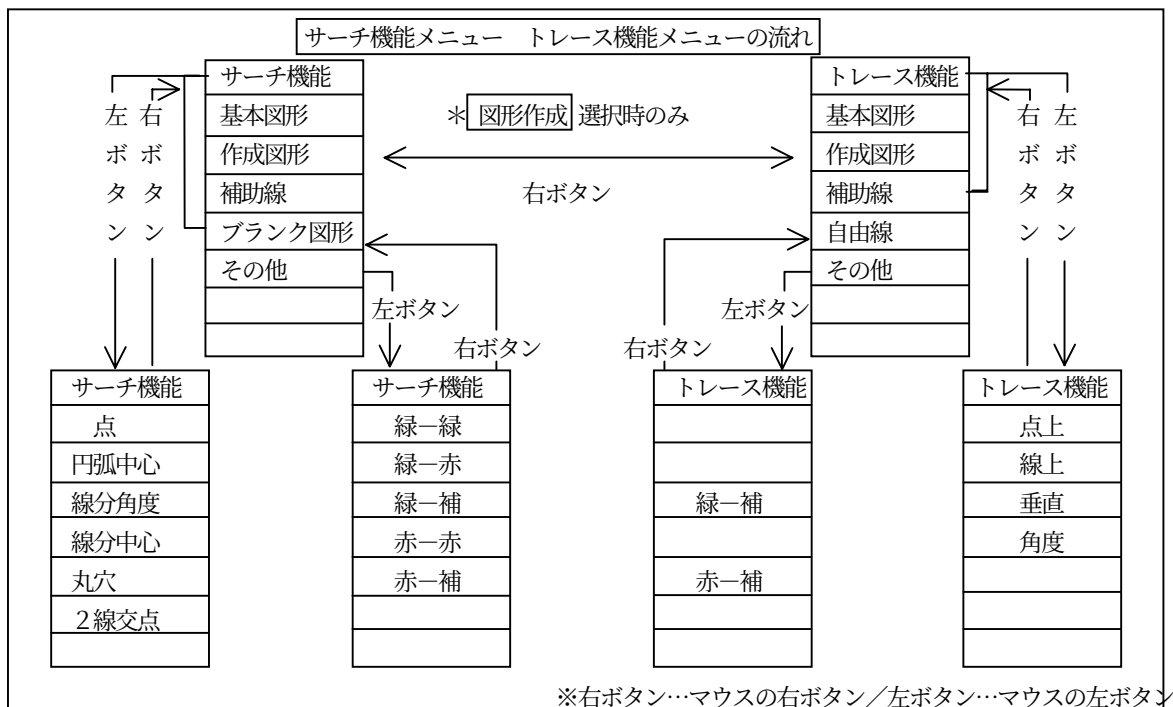
■部分トレース

図形の一部分を点、垂直交点、角度交点などで入り一部分形状が取り出せます。

◎オス、メス反転・カットパンチ作成など

サーチ機能

■サーチポイント（赤図形／点、円弧中心等）の選択



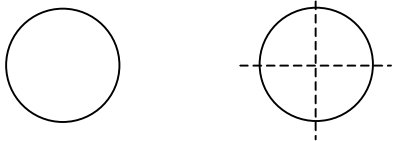
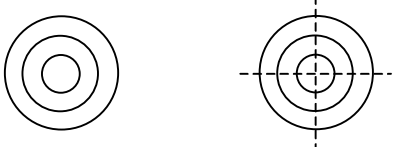
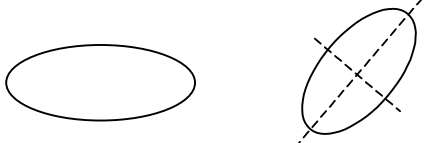
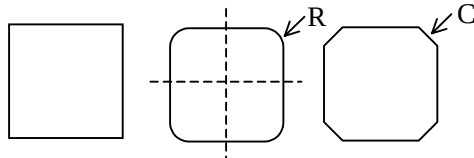
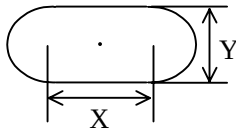
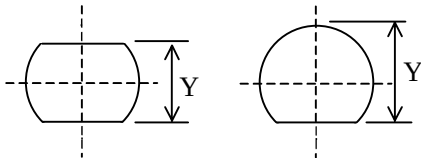
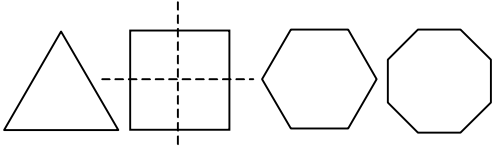
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

形状	入力値	形状作成例
円	「中心座標」と「直径」又は「半径」を入力	
多重円	「中心座標」と各円の「直径」又は「半径」を入力 最大5重円まで作成可	
楕円	「中心座標」と「X軸」「Y軸」を入力 「Y軸径」は円柱の傾き角度でも入力が可能	
四角形	「重心位置座標」と「縦・横の長さ」を入力 「コーナ R」又は「コーナ C」の値の入力可	
長円	「重心位置座標」と「X」「Y」値の入力	
切欠円	「中心座標」と「直径」「Y寸法」を入力 片側切欠き、両側切欠きの作成が可能	
多角形	「中心座標」と「角数」「外接円半径」を入力 正三角形から正百角形まで作成可能 「コーナ R」「コーナ C」の値の入力も可能	

- ・各図形共、線種、線色指定可能
- ・回転形状の作成も可。また中心線同時出力、連続作成も可能です。

(V.2001-09-20)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

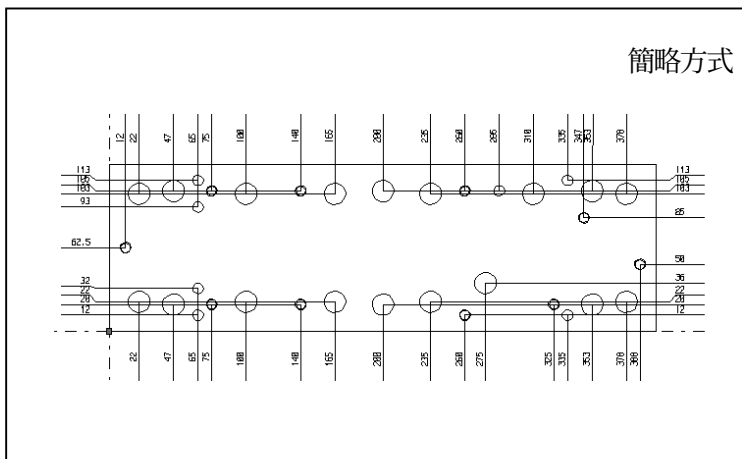
本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

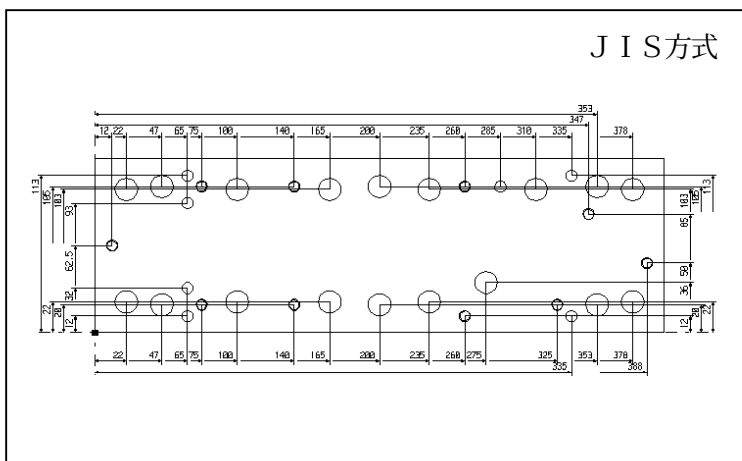
簡略方式



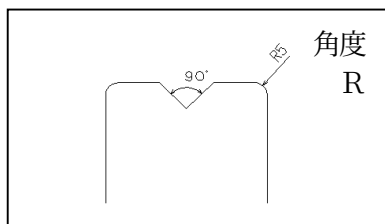
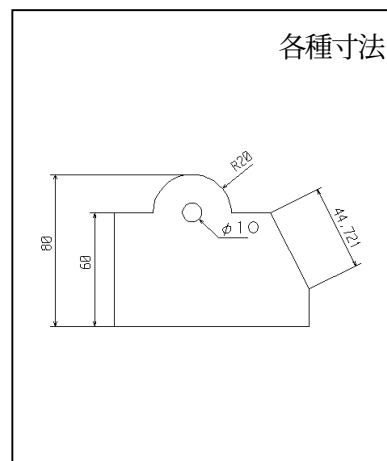
自動寸法出力

1. J I S方式、簡略方式の選択可能
2. 寸法出力範囲を領域指定できる
3. 丸穴、交点、円弧中心、自由点 (サーチ点など)を自動出力
4. 原点位置を任意に設定して自動寸法出力が可能

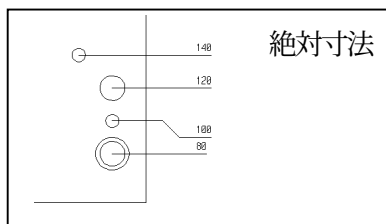
J I S方式



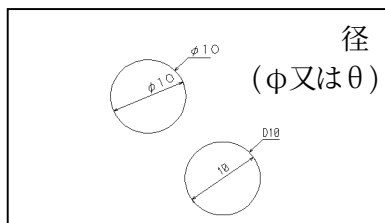
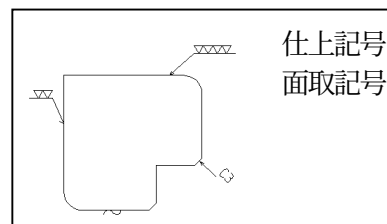
各種寸法



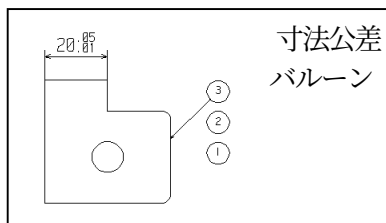
絶対寸法



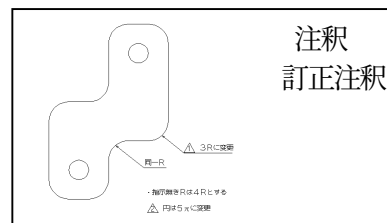
仕上記号 面取記号



寸法公差 バレーン



注釈 訂正注釈



《製造》株式会社 ワイジェーエス

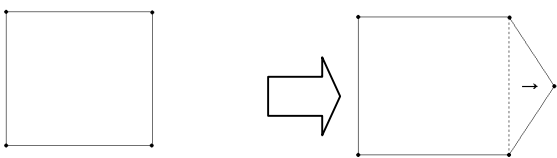
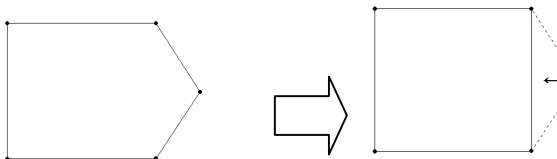
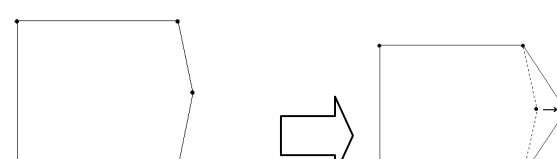
本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

◎ポイント編集機能

追 加	作成されている図形の縁分中に任意ポイントを追加	
削 除	作成されている図形中のポイントの削除	
移 動	作成されている図形中のポイント位置の移動	

◎ハッチング機能

閉図形内にノンハッチング図形を指示することもできます。

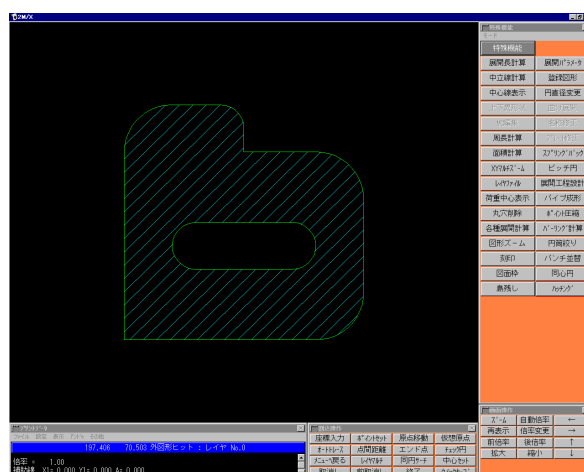
入力：閉図形(ハッチング図形)指示

ハッチング図形指示

ハッチングタイプ

ハッチングピッチ

ポケット形状のマシニング加工で、従来島残し加工は不可能でしたが、今般よりポケット内にある島を残してポケット加工することができます。



2 M/X ハッチング図形指示例

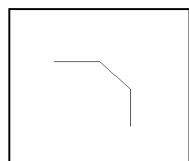
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

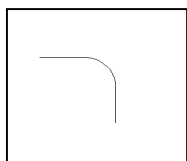
《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

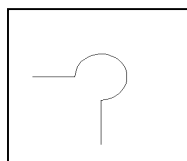
URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



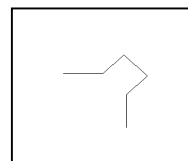
コーナC面



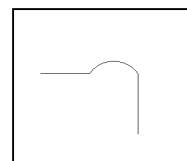
コーナR



コーナR逃がし

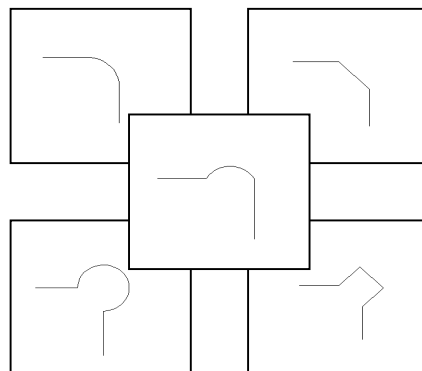
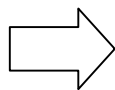
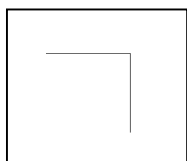


コーナL逃がし

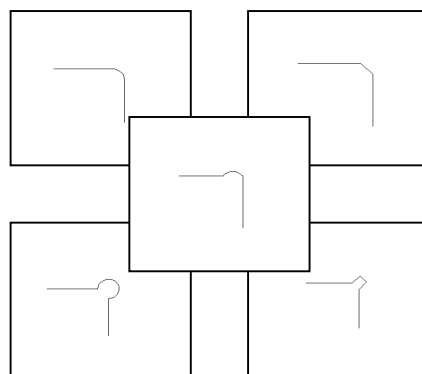
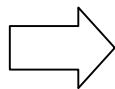
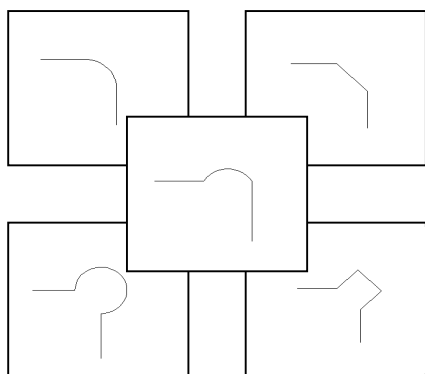


マッチングR

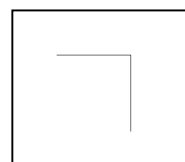
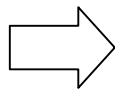
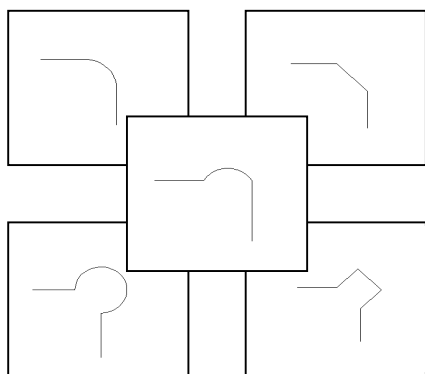
挿入



訂正



削除



《製造》株式会社 ワイジェーエス

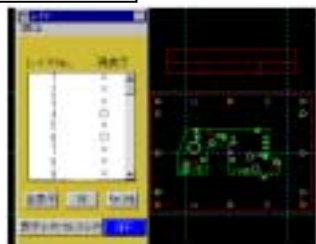
本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

レイヤ表示



レイヤコピー



レイヤ移動



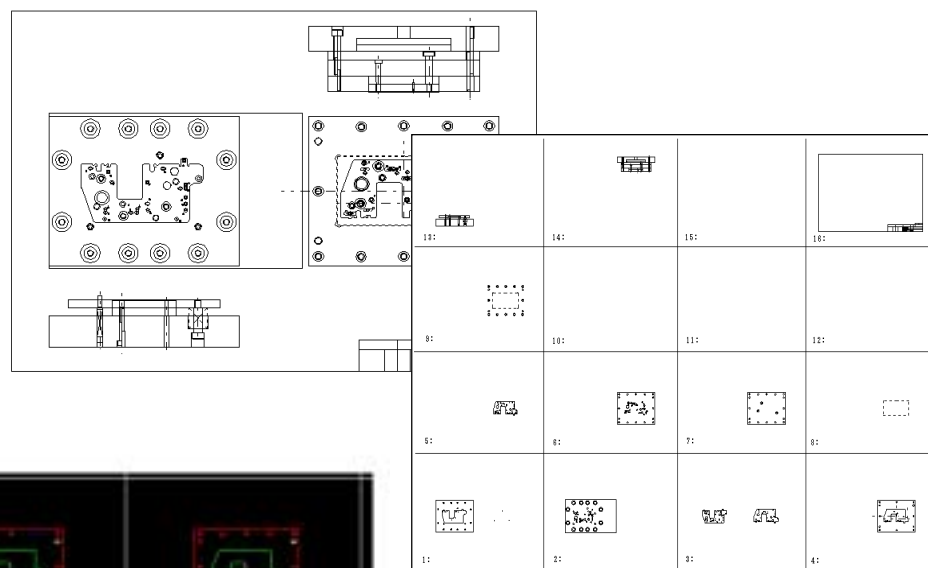
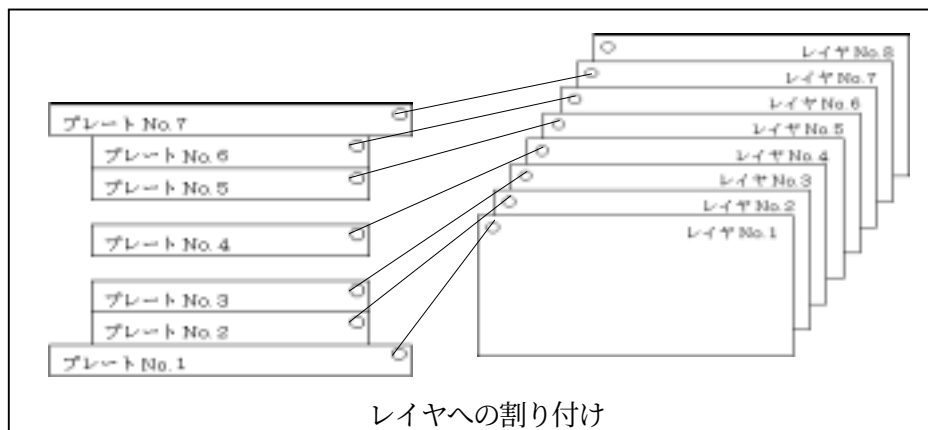
プレート構造設計



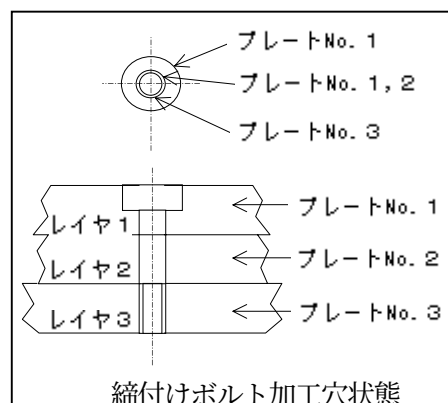
- ・各プレートに各レイヤNo.を指定して入力することが出来ます。
- ・レイヤマルチスクリーン：各レイヤを上図のように表示できます。
最大64レイヤ
- ・自由なレイヤ表示が可能です。
- ・レイヤ間をコピー、移動が自由に行えます。
- ・あらかじめファイル登録されたプレート、部品構造（レイヤ毎）を呼び出してから設計が行えるので効率的に設計が行えます。

+

- ・カラー表示機能（6色）



レイヤマルチスクリーン



《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

U曲げ・L曲げ形状展開



入力データ

- ・板厚
- ・板内寸法
- ・曲げR

出力データ

- ・全展開長値

板厚とRに応じたセットバック値を一覧表で持っています。
(初期設定でデータの書き替え可)

段曲げ形状展開



入力データ

- ・板厚
- ・段差
- ・長さ成分

出力データ

- ・全展開長値

板厚と段差に応じたセットバック値を一覧表で持っています。
(初期設定でデータの書き替え可)

ヘミング曲げ形状展開



入力データ

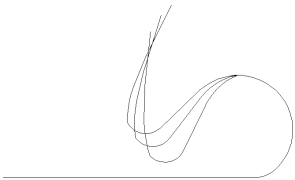
- ・板厚
- ・長さ成分

出力データ

- ・全展開長値

板厚に応じたセットバック値を一覧表で持っています。
(初期設定でデータの書き替え可)

スプリングバック計算

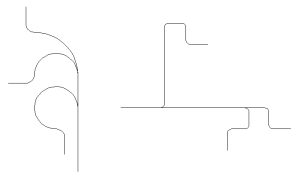


スプリングバック量を（比率・ひらき角指示・R値変更）のどれか指定入力し、その形状を自動出力します。

出力データ

- ・修正形状

曲げ加工工程設計



曲げ断面から各工程断面を自動出力します。

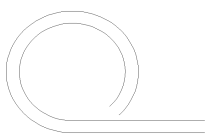
全展開 角度展開 分割展開

・R頭、R尾どちら側の分割も可。また、曲げRを比率で展開することも可。

出力データ

- ・各工程形状

カーリング曲げ展開



入力データ

- ・板厚
- ・カーリング外半径

出力データ

- ・全展開長値

板厚とRに応じたセットバック値を一覧表で持っています。
(初期設定でデータの書き替え可)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

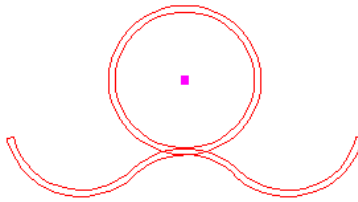
本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

パイプ成形工程設計



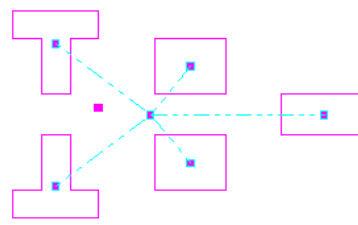
入力データ

- ・パイプ径
- ・パイプ周角 (すきま巾)
- ・成形補正 (逆曲弧角とR値・両端R値)

出力データ

- ・予備成形形状

荷重中心自動計算



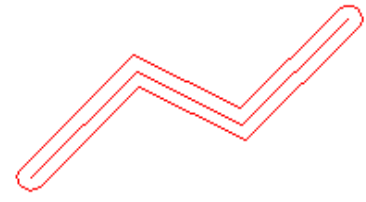
入力データ

- ・荷重計算図形 (個別・領域・レイヤ別)
- ・材料板厚
- ・せん断抵抗値

出力データ

- ・荷重中心座標
- ・打抜荷重値

溝形状自動生成



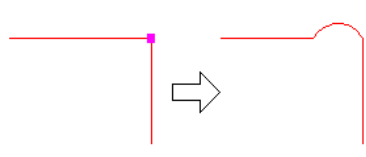
入力データ

- ・溝中心図形
- ・溝巾寸法

出力データ

- ・溝形状

マッチングR自動生成



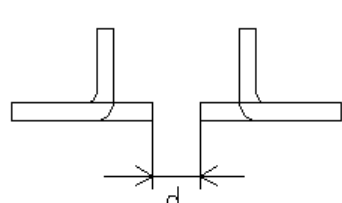
入力データ

- ・マッチングR挿入個所を指示
- ・食い込み量

出力データ

- ・マッチング形状

バーリング下穴径計算



普通バーリング・しごきバーリング

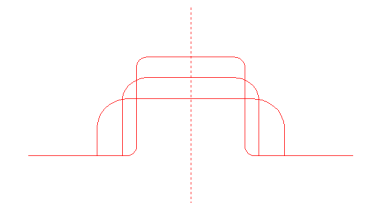
入力データ

- ・板厚
- ・バーリング内(外)径
- ・フランジR
- ・バーリング高さ

出力データ

- ・下穴径値

円筒絞り加工工程計算



入力データ

- ・製品板厚
- ・絞り高さ
- ・フランジ径
- ・絞り肩R
- ・絞り径

出力データ

- ・絞り工程数
- ・各絞り工程絞り寸法

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

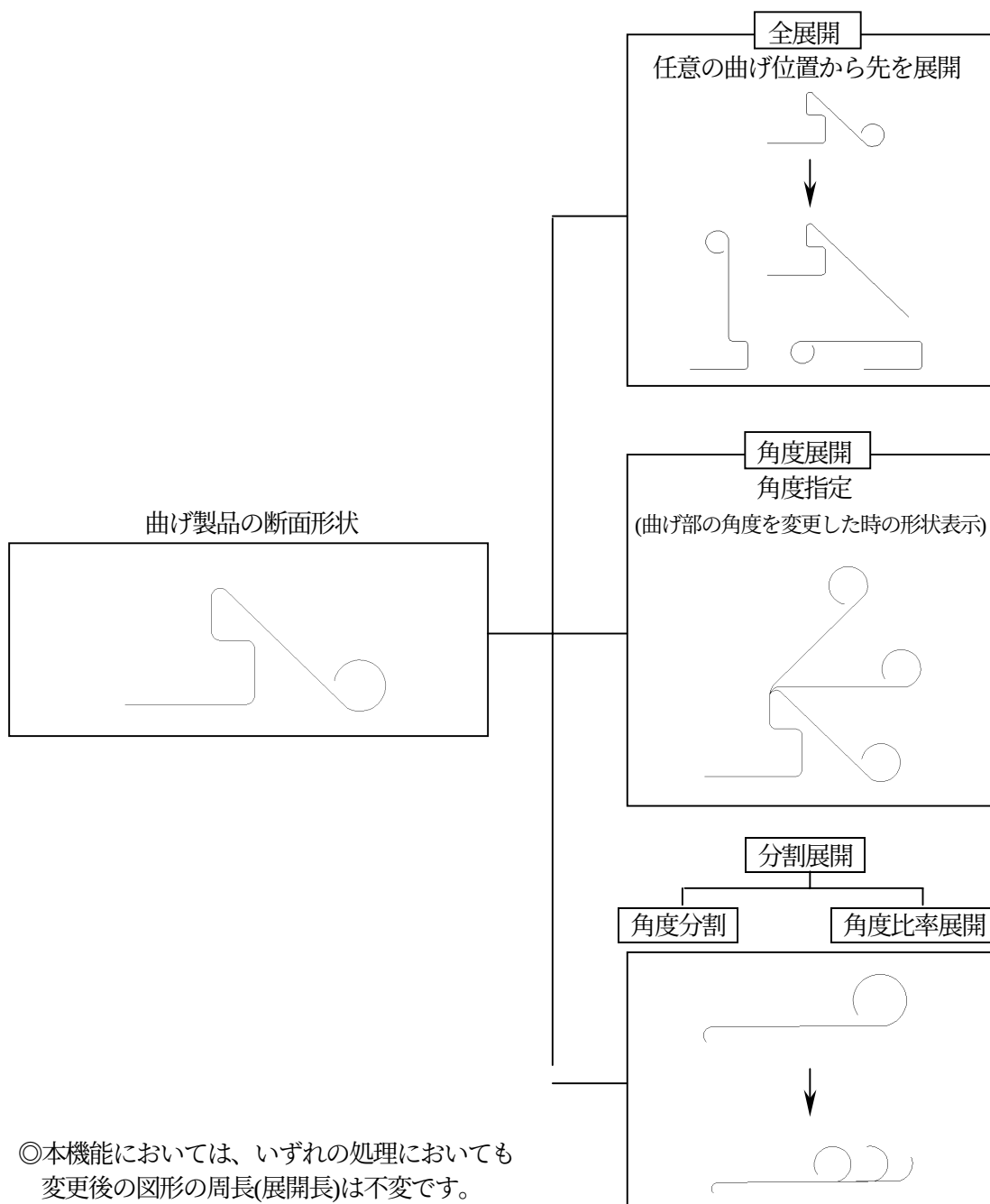
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

■曲げブランク展開／曲げ加工工程設計（シミュレーション）

□入力された曲げ断面形状から自動展開計算します。

□曲げ加工工程は、全展開・角度展開・分割展開（角度分割・角度比率）により任意に設定でき、曲げ加工工程のシミュレーションが可能です。



◎本機能においては、いずれの処理においても
変更後の図形の周長(展開長)は不変です。

◎曲げ部の加工工程設計に活用して下さい。

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

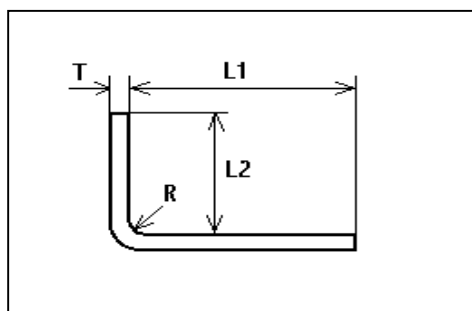
《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

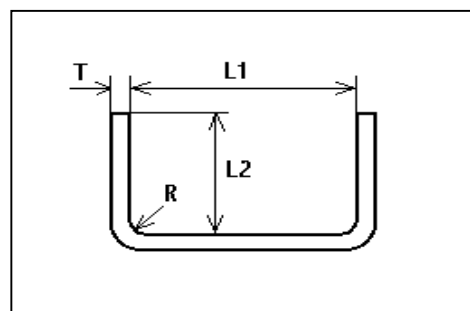
URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

セットバック値を利用した板金L曲げ、U曲げの展開長計算機能。

下図に示した板内寸法と補正值により曲げの展開長さが求められます（ドイツ式）



L曲げ



U曲げ

入力データ

- ・ T —— 製品板厚
- ・ L 1 —— 板内長さ 1
- ・ L 2 —— 板内長さ 2
- ・ R —— 板内R

展開長計算

$$L = L1 + L2 + a$$

a：下表による(可変値)

[DEVELOPE-INIT : 展開パラメーター設定]

板厚	0.3	0.4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0	2.5	3.0	4.0	5.0
No.半径	<	<	<	<	展 開	補	正	長	さ	>	>	>
1	.1	.13	.18	.22	.37	.46	.56	.70	.70	.70	.70	.70
2	.2	.10	.15	.20	.35	.45	.55	.68	.92	.92	.92	.92
3	.3	.07	.12	.18	.33	.43	.53	.67	.91	1.16	1.39	1.39
4	.4	.04	.09	.15	.31	.41	.51	.66	.89	1.15	1.38	1.85
5	.5	0.00	.05	.12	.28	.38	.48	.63	.86	1.13	1.36	1.83
6	.8	-.13	-.06	0.00	.18	.30	.40	.56	.81	1.07	1.32	1.79
7	1.0	-.21	-.14	-.07	.11	.23	.35	.50	.76	1.01	1.26	1.77
8	1.2	-.30	-.22	-.16	.04	.15	.25	.45	.70	.96	1.20	1.71
9	1.5	-.42	-.35	-.28	-.07	.05	.15	.35	.63	.88	1.13	1.63
10	2.0	-.64	-.56	-.48	-.30	-.14	-.01	.15	.46	.75	1.00	1.51
11	2.5	-.85	-.78	-.70	-.50	-.35	-.23	-.02	.28	.57	.87	1.39
12	3.0	-1.05	-1.00	-.90	-.70	-.57	-.45	-.21	.09	.39	.69	1.25
13	4.0	-1.50	-1.40	-1.34	-1.12	-.09	-.82	-.62	-.27	.05	.35	.92
14	5.0	-1.90	-1.84	-1.75	-1.57	-1.38	-1.25	-1.02	-.68	-.35	-.02	.57
15	6.0	-2.34	-2.25	-2.20	-1.96	-1.92	-1.67	-1.47	-1.10	-.75	-.40	.20
16	8.0	-3.20	-3.10	-3.00	-2.80	-2.66	-2.52	-2.30	-1.93	-1.60	-1.25	-.54
17	10.0	-4.07	-4.00	-3.90	-3.66	-3.50	-3.38	-3.12	-2.78	-2.45	-2.20	-1.36

展開長の自動計算

《製造》株式会社 ワイジェーエス

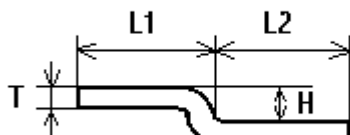
本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

Z曲げ



入力データ

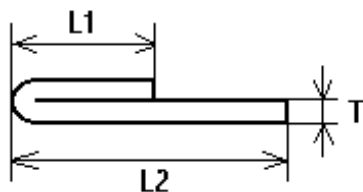
左図L 1、L 2、H、Tの各寸法

↓
セットバック値(下表)により展開長を自動計算し、全長を求める。

[DEVELOPE-INIT : 段曲げ展開寸法補正係数設定]

板厚 No.	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.7	2.0	3.0
段差	<	<	<	Z 曲	げ 寸	法 補	正 長	さ >
1	.5	.08	.08	.08	.08	.08	.08	.08
2	.8	.15	.08	.10	.10	.09	.09	.09
3	1.0	.45	.18	.15	.13	.12	.10	.10
4	1.5	.90	.60	.40	.25	.22	.20	.18
5	2.0	1.35	1.05	.90	.70	.40	.30	.25
6	2.5	1.80	1.50	1.35	1.20	.80	.70	.40
7	3.0	2.30	2.00	1.80	1.60	1.30	1.20	.80
8	3.5	3.00	2.50	2.30	2.10	1.80	1.60	1.20
9	4.0	3.50	3.00	2.80	2.60	2.30	2.10	1.70
10	4.5	4.00	3.40	3.20	3.00	2.70	2.50	2.20
11	5.0	4.50	4.10	3.70	3.50	3.20	3.00	1.60

ヘミング曲げ



入力データ

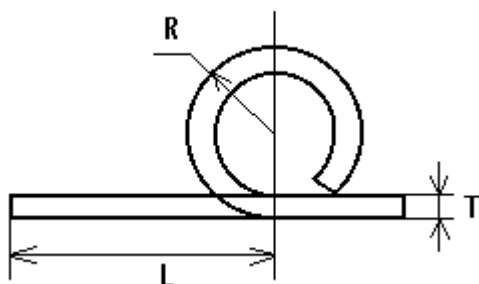
左図L 1、L 2、Tの各寸法

↓
セットバック値(下表)により自動展開し、全長を求める。

[DEVELOPE-INIT : ヘミング曲げ展開寸法補正係数設定]

板厚	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	2.0
<ヘミング曲げ寸法補正長さ>						
1	.20	.30	.40	.50	.80	1.10

カーリング



入力データ

左図R、Tの各寸法

↓
セットバック値(下表)により自動展開し、Lを求める。

[CURLING-INIT : カーリング展開計算係数設定]

R/t	2.0	2.2	2.4	2.6	2.8	3.0
<カーリング展開計算係数>						
1	.44	.46	.48	.49	.50	.50

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

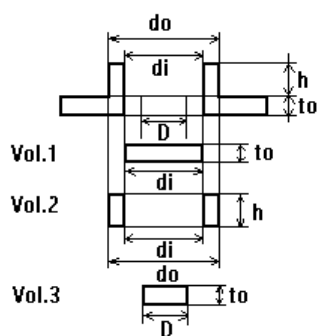
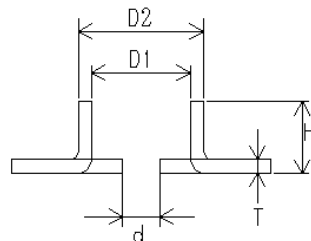
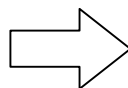
URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

バーリング下穴径計算は、しごきバーリング加工普通バーリング加工（フランジRが無い場合/
フランジRがある場合）について、自動計算できます。

しごきバーリング加工

入力データ

- ・製品板厚
- ・バーリング外形
- ・バーリング内径
- ・バーリング高さ



$$VOL1 = 0.785 \times d_i^2 \times to$$

$$VOL2 = 0.785 \times (d_o^2 - d_i^2) \times h$$

$$VOL3 = 0.785 \times D^2 \times to$$

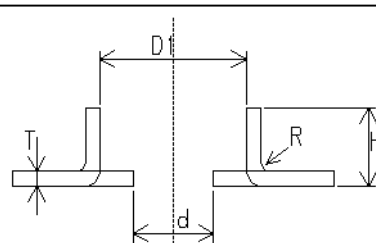
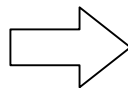
$$(VOL3) = (VOL1) - (VOL2)$$

$$D = 1.128 \times \sqrt{\frac{(VOL1) - (VOL2)}{to}}$$

普通バーリング加工

入力データ

- ・製品板厚
- ・バーリング内径
- ・フランジR
- ・バーリング高さ



フランジRが無い場合の関係式

$$d = \sqrt{(D1 + T) \times (D1 + T) - 4 \times (D1 + T) \times (H - T)}$$

フランジRがある場合の関係式

$$d = (2R + D1 + 2T) - (\pi \times (R + \frac{T}{2}) + 2 \times (H - T - R))$$

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

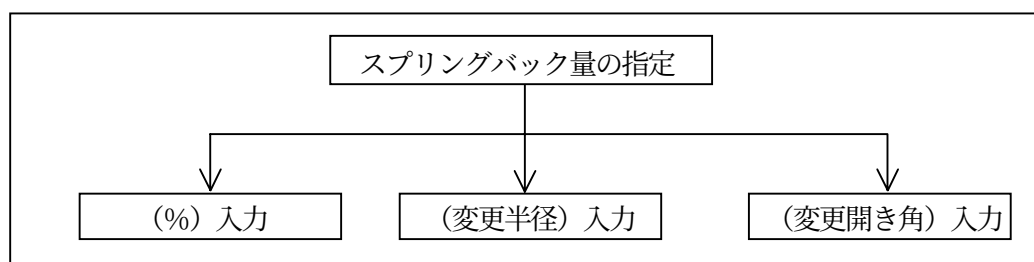
URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

本ソフトウェアはプレス曲加工におけるスプリングバック量を考慮した場合の形状修正を自動計算して補正された形状の確認と、形状修正のできるソフトウェアである。

◎スプリングバック：曲加工製品を金型から取り出すと、わずかではあるが変形が戻ってその目的とする寸法・形状と一致しなくなる場合が殆どである。これがスプリングバックとよばれ、曲げ加工の成形限界とともに困難な課題の1つである。通常、所要の曲げ角度について、そのはね返りの角度でその程度を表す場合が多い。



◎スプリングバック量の指定機能



◎M-CADシリーズ……フリーメイクの一機能として操作画面メニューに配置済

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

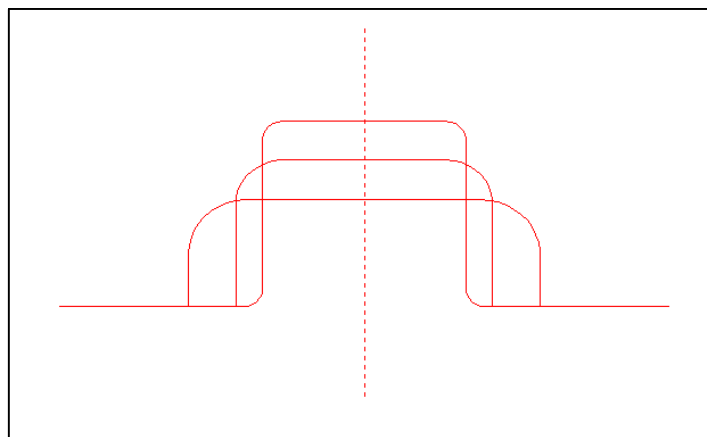
《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

円筒絞り加工工程の設計には、直径の縮小を決める絞り率（絞り比）により、各工程の絞り径、絞り肩(底)R、絞り高さを求めている。

本ソフトウェアでは、板厚とブランク径の比（相対厚さ）に対する、絞り率テーブルを基に、円筒絞り加工工程を自動計算させている。



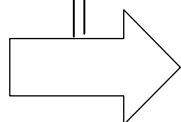
円筒絞り工程設計手順

1. 展開（ブランク寸法の算出）
2. 絞り率より各工程の径を求める
3. 各工程での絞り肩(底)Rを求める
4. 各工程での絞り高さを求める

入力項目

- ・製品板厚
- ・フランジ外径
- ・絞り径
- ・絞り高さ
- ・絞り肩(底)R
- ・絞り口R

自動計算されます



[DRAWING TABLE : 工程絞り率表]

<< jSCET 6.0 >>

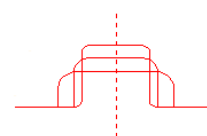
絞り率	製品の相対厚さ (t / D × 100)	2.0	1.5	1.0	0.6	0.3	0.15	0.08
1	.480	.500	.530	.550	.580	.650	.630	
2	.730	.750	.760	.780	.790	.800	.820	
3	.760	.780	.790	.800	.810	.820	.840	
4	.780	.800	.810	.820	.830	.850	.860	
5	.800	.820	.840	.850	.860	.870	.880	

円筒絞り工程設計

閉じる

----- 入 力 デ ー タ -----

絞り製品板厚 2.000
 フランジ外径 30.000
 絞り径 10.000
 絞り高さ 10.000
 絞り肩(底)R 1.000
 絞り口 R 1.000
 ブランク径 36.056



第 1 絞り径 17.307 絞り率(m) .48 肩半径 2.916 高さ 5.778
 第 2 絞り径 12.634 絞り率(m) .73 肩半径 2.317 高さ 7.915
 第 3 絞り径 10.000 絞り率(m) .79 肩半径 1.000 高さ 10.000

3 工程で絞り加工します

絞り工程追加

断面形状作成

閉じる

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

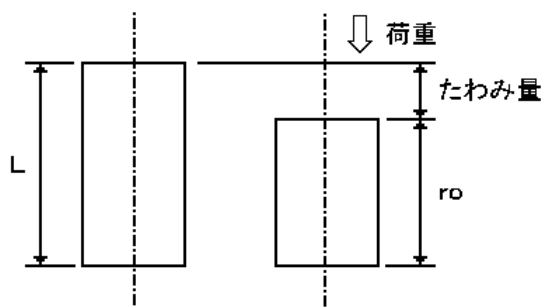
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

スプリング選定データリスト

スプリング選定においては、荷重程度に応じたスプリング強度区分と最大たわみ量を設計値として、スプリングの種類を選定します。

本ソフトウェアでは、スプリングの強度区分を軽少荷重用、軽荷重用、中荷重用、重荷重用、極重荷重用として、100 万回使用時と 30 万回使用時の最大たわみ量をデータシート化し、スプリング選定のための資料として表示することができます。使用スプリングの自由長(スプリング長さ:L)を入力することにより、各区分スプリングに荷重を与えた時の長さである圧縮長<(自由長－たわみ量):ro>を求めることができます。



スプリング選定データリスト (長さ 50mm)

タイプ(回数)	Dmin	Dmax	Lmin	Lmax	Fmax(%)	圧縮長	Kgmin	Kgmax
軽少荷重(/100万)	6	70	15	500	40.0	30.0	4.8	320
軽少荷重(/ 30万)	6	70	15	500	50.0	25.0	6.0	400
軽荷重 (/100万)	6	70	15	350	32.0	34.0	6.4	488
軽荷重 (/ 30万)	6	70	15	350	40.0	30.0	8.0	610
中荷重 (/100万)	6	70	15	350	25.6	37.2	8.0	680
中荷重 (/ 30万)	6	70	15	350	32.0	34.0	10.0	850
重荷重 (/100万)	6	70	15	350	19.2	40.4	11.2	1040
重荷重 (/ 30万)	6	70	15	350	24.0	38.0	14.0	1300
極重荷重(/100万)	6	70	15	350	16.0	42.0	14.4	1440
極重荷重(/ 30万)	6	70	15	350	20.0	40.0	18.0	1800
高速極重(1000万)	20	30	35	60	10.0	45.0	130.0	365

Dmin スプリング一覧の最小径 (mm)
Dmax スプリング一覧の最大径 (mm)
Lmin スプリング一覧の最小長さ (mm)
Lmax スプリング一覧の最大長さ (mm)
Fmax たわみ許容量 (%)
圧縮長(※) 圧縮時の長さ (自由長－たわみ量) (mm)
Kgmin スプリングにかかる荷重の最小値 (Kgf)
Kgmax スプリングにかかる荷重の最大値 (Kgf)

(※) 圧縮長=入力された自由長－(入力された自由長× $\frac{F_{max}}{100}$)で得られる値 (mm)

(V.2001-09-20)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

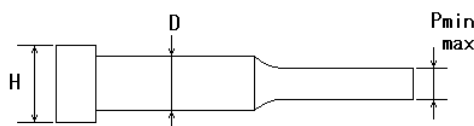
《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL:<http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail:info@yjsnet.co.jp

フリーメイク「円」「同心円」作成時に、部品仕様表示 ON/OFF 機能を利用する事により、次の各標準部品仕様を CRT に表示できます。

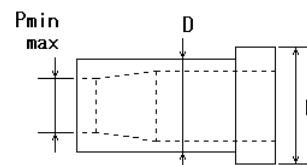
ミスミパンチ仕様データ



ミスミパンチ仕様データリスト

Pmin.	Pmax.	D	H
.30 - 1.59		1.6	2.6
.50 - 1.99		2.0	3.0
.80 - 2.49		2.5	3.5
1.00 - 2.99		3.0	5.0
1.00 - 3.99		4.0	7.0
2.00 - 4.99		5.0	8.0
2.00 - 5.99		6.0	9.0
3.00 - 7.99		8.0	11.0
3.00 - 9.99		10.0	13.0
6.00 - 12.99		13.0	16.0
10.00 - 15.99		16.0	19.0
13.00 - 19.99		20.0	23.0
18.00 - 24.99		25.0	28.0

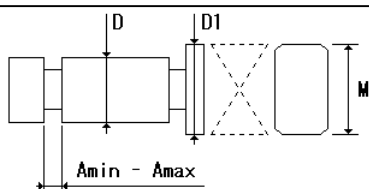
ミスミボタンダイ仕様データ



ミスミボタンダイ仕様データリスト

Pmin.	Pmax.	D	H
.30 - .70		3	4
.50 - 2.00		4	5
.50 - 2.50		5	6
1.00 - 3.00		6	9
1.00 - 4.00		8	11
2.00 - 6.00		10	13
3.00 - 8.00		13	16
5.00 - 10.00		16	19
7.00 - 12.00		20	23
8.00 - 14.00		22	25
10.00 - 16.00		25	28
15.00 - 20.00		32	35
19.00 - 26.00		38	41
25.00 - 35.00		45	48
33.00 - 40.00		50	53
38.00 - 45.00		56	59

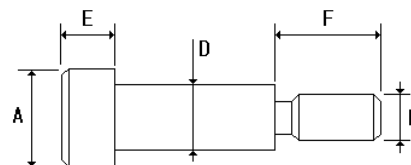
ミスミガイドリフトピン仕様データ



ミスミガイドリフトピン仕様データリスト

D	Amin	Amax	D1	M
4	.5 - 2.0		6	8
6	.5 - 3.0		8	10
8	.7 - 4.0		10	12
10	.7 - 4.0		13	16
13	1.0 - 6.0		16	20
16	1.0 - 6.0		19	22
20	1.0 - 6.0		23	27
25	1.0 - 6.0		28	33

ミスミストリップボルト仕様データ



ミスミストリップボルト仕様データリスト

D	A	M	F	E
4.0	6.5	2.5	5.0	3.0
4.5	7.0	3.0	6.0	3.0
5.0	8.0	3.0	6.0	3.5
5.5	9.0	4.0	7.0	4.0
6.0	9.0	4.0	7.0	4.0
6.5	10.0	5.0	9.0	5.0
8.0	13.0	6.0	9.0	6.0
10.0	16.0	8.0	12.0	8.0
12.0	17.0	8.0	12.0	8.0
13.0	18.0	10.0	16.0	10.0
16.0	24.0	12.0	18.0	14.0
20.0	27.0	16.0	24.0	18.0
25.0	33.0	20.0	30.0	19.0

(V.2001-09-20)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

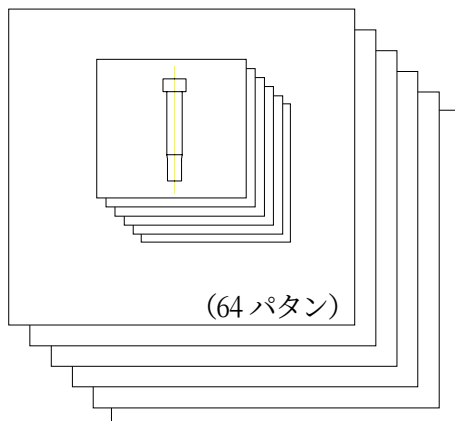
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp

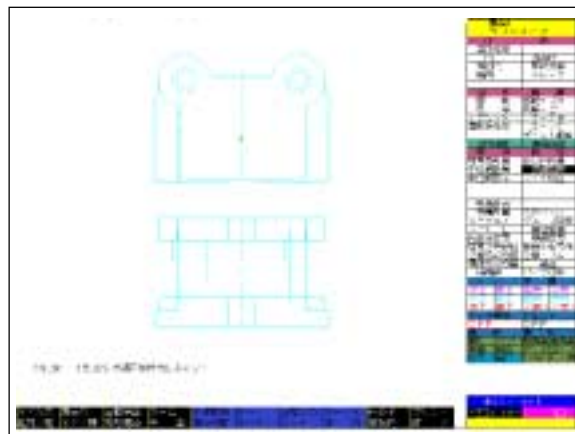
※仕様は予告無く変更される場合がありますので御了承下さい。詳しくはお問合せください。資料を送ります。

パタンの登録ファイルは64ファイルの64種類
 $64 \times 64 = 4096$

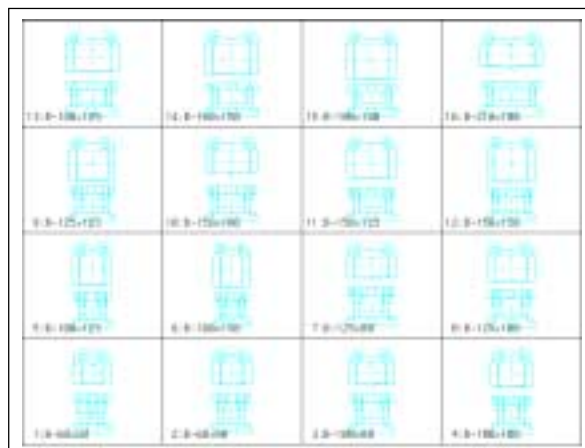
(パターンファイル・64種類)



- ◎4096のパターン図形登録が可能
- ◎呼び出しはマルチスクリーンで簡単操作
- ◎線種・色指定OK



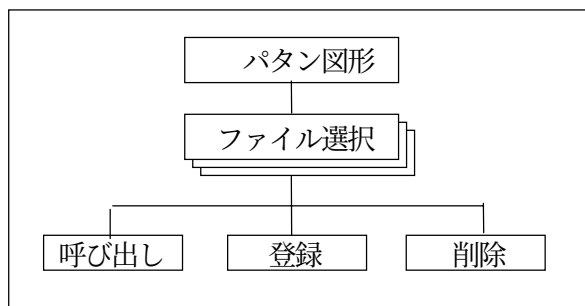
(フリーメイクスクリン)



(マルチスクリーンによる登録図形表示の一例)

パターンファイルライブラリ (9908現在)

No.	フロッピー名	メーカー	パターン数
1	ダイセット(B)-1 スチール	フタバ	39
	ダイセット(B)-2 スチール	フタバ	30
2	ダイセット(C)-1 スチール	フタバ	39
	ダイセット(C)-2 スチール	フタバ	30
3	ダイセット(D)-1 スチール	フタバ	39
	ダイセット(D)-2 スチール	フタバ	30
4	ダイセット(F)-1 スチール	フタバ	44
	ダイセット(F)-2 スチール	フタバ	45
5	ダイセット(B) 鋳物	フタバ	28
6	ダイセット(C) 鋳物	フタバ	28
7	ダイセット(D) 鋳物	フタバ	29
8	ダイセット(F) 鋳物	フタバ	12
9	ダイセット(D・F)	ミスミ	23
10	ガイドポスト	ミスミ	8
11	MGポスト	フタバ	8
12	リテーナ	ミスミ	34
13	エンドリテーナ	ミスミ	58
14	各種フック	ミスミ	64
15	コンパクトカム	ミスミ	5



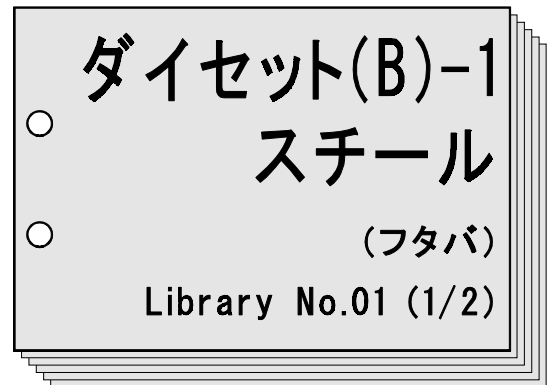
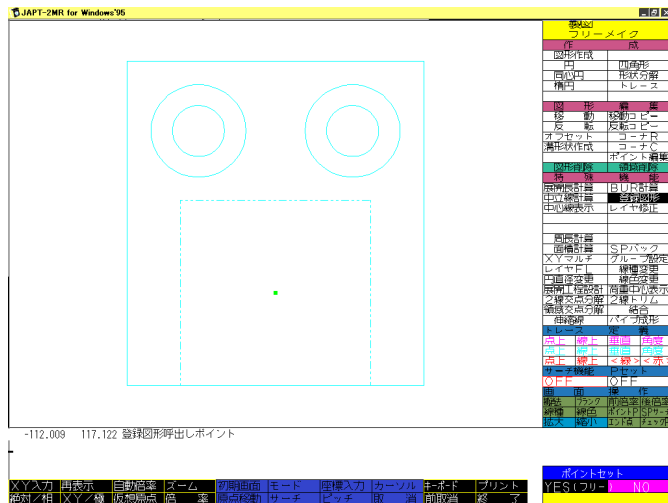
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

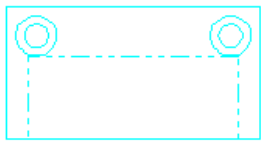
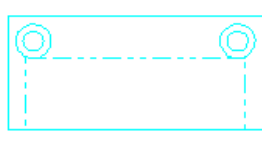
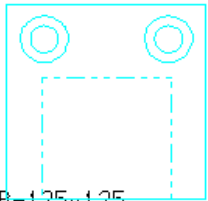
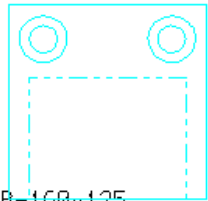
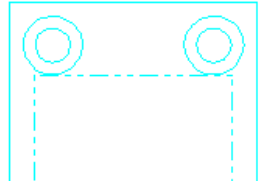
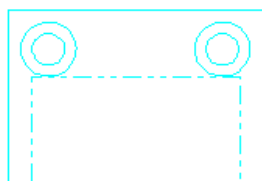
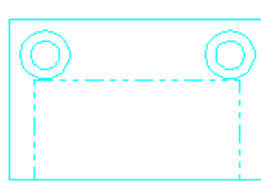
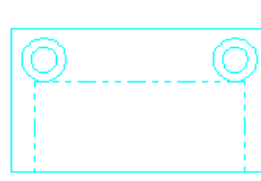
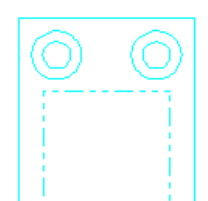
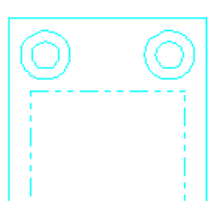
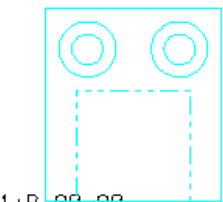
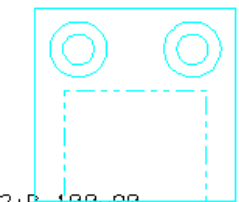
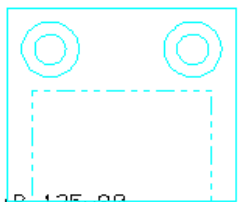
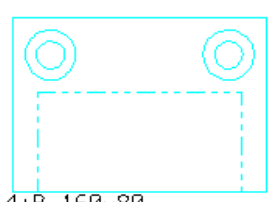
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

 13: B-250x100	 14: B-300x100	 15: B-125x125	 16: B-160x125
 9: B-160x100	 10: B-180x100	 11: B-200x100	 12: B-230x100
 5: B-200x80	 6: B-250x80	 7: B-100x100	 8: B-125x100
 1: B-80x80	 2: B-100x80	 3: B-125x80	 4: B-160x80

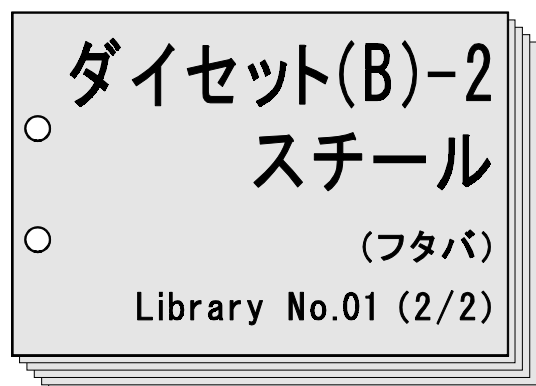
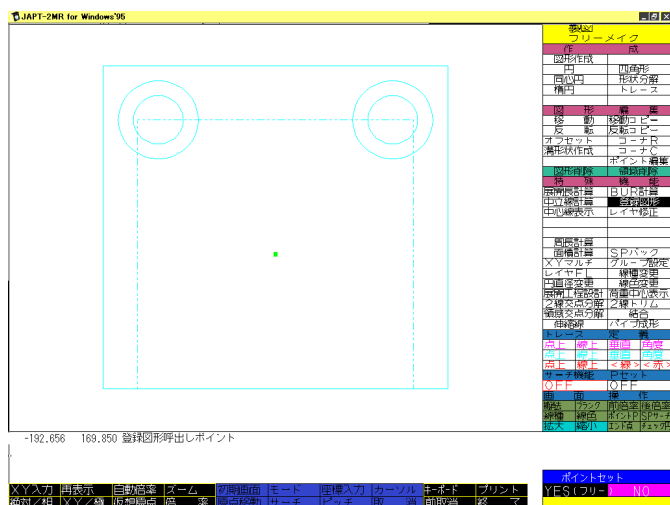
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

13:B-250×250	14:B-300×250	15:B-350×250	16:B-400×250
9:B-250×230	10:B-300×230	11:B-350×230	12:B-400×230
5:B-400×200	6:B-450×200	7:B-500×200	8:B-230×230
1:B-200×200	2:B-250×200	3:B-300×200	4:B-350×200

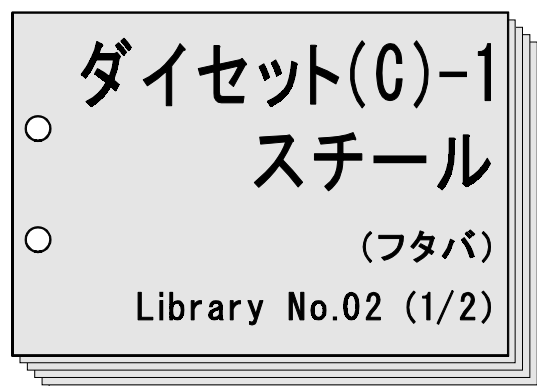
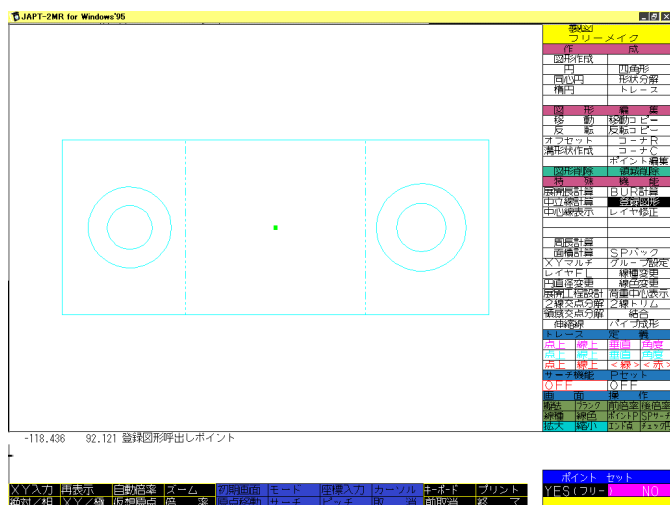
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

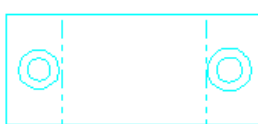
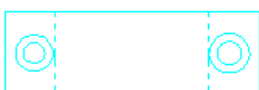
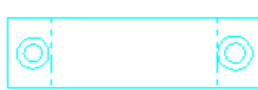
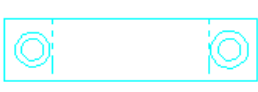
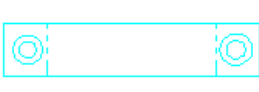
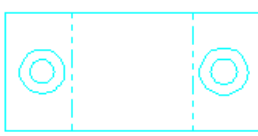
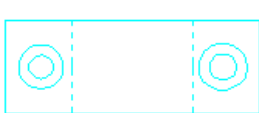
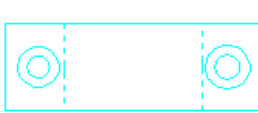
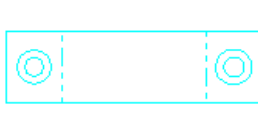
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

 13:C-250×100	 14:C-300×100	 15:C-125×125	 16:C-160×125
 9:C-160×100	 10:C-180×100	 11:C-200×100	 12:C-230×100
 5:C-200×80	 6:C-250×80	 7:C-100×100	 8:C-125×100
 1:C-80×80	 2:C-100×80	 3:C-125×80	 4:C-160×80

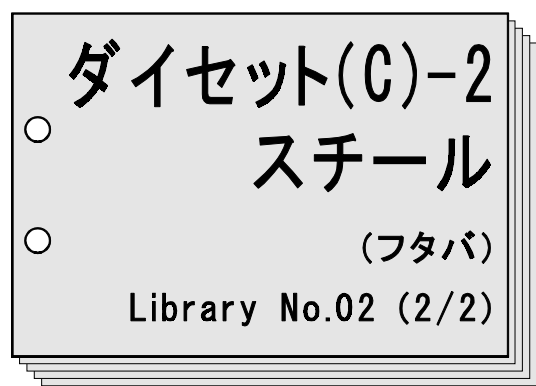
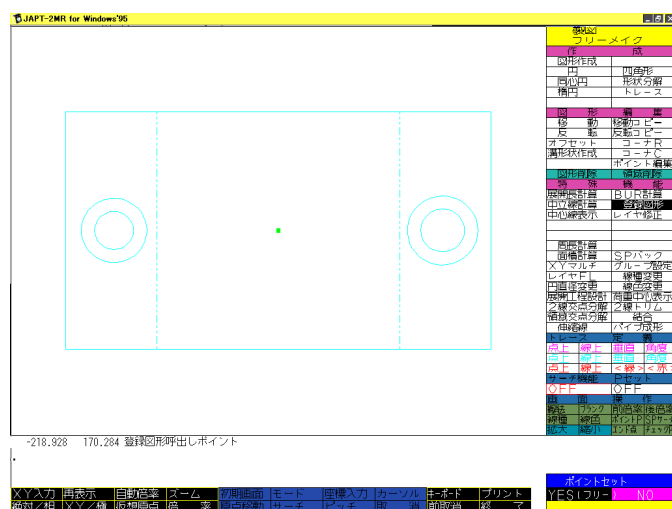
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

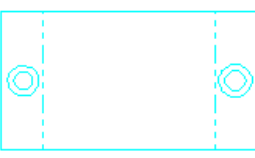
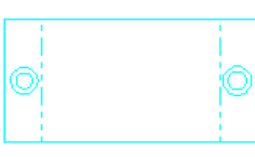
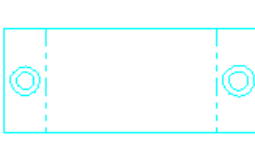
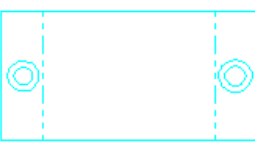
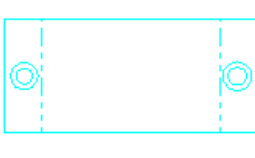
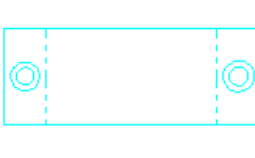
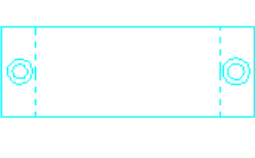
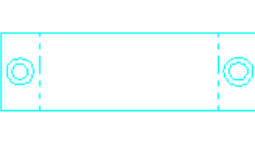
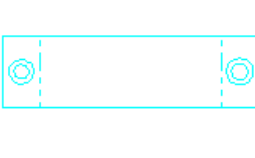
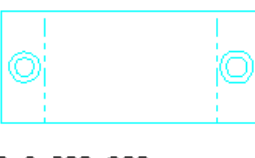
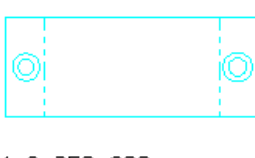
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

 13: C-250×250	 14: C-300×250	 15: C-350×250	 16: C-400×250
 9: C-250×230	 10: C-300×230	 11: C-350×230	 12: C-400×230
 5: C-400×200	 6: C-450×200	 7: C-500×200	 8: C-230×230
 1: C-200×200	 2: C-250×200	 3: C-300×200	 4: C-350×200

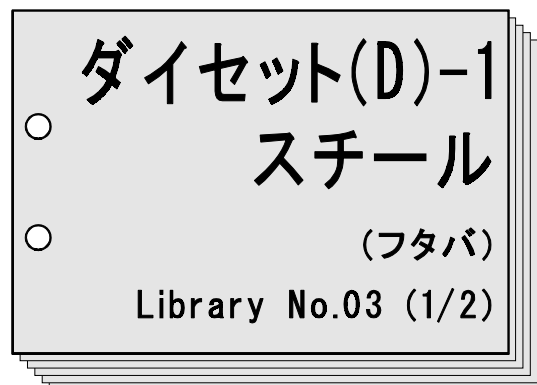
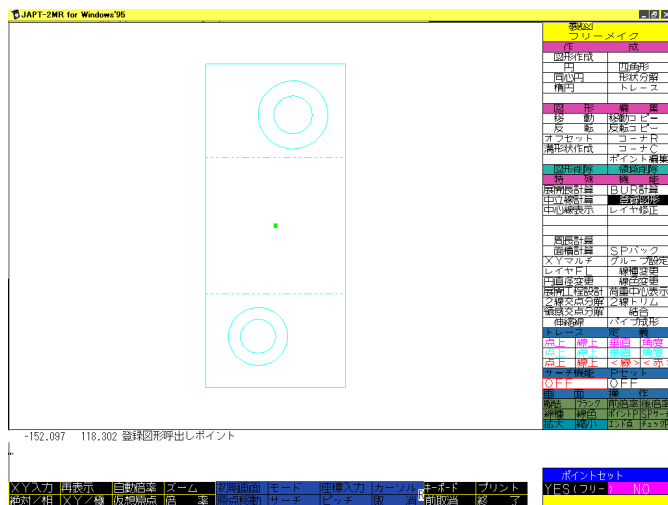
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

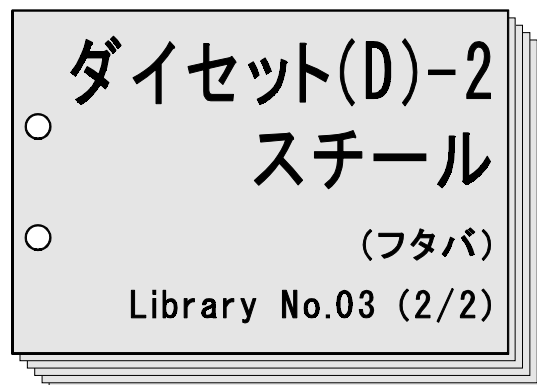
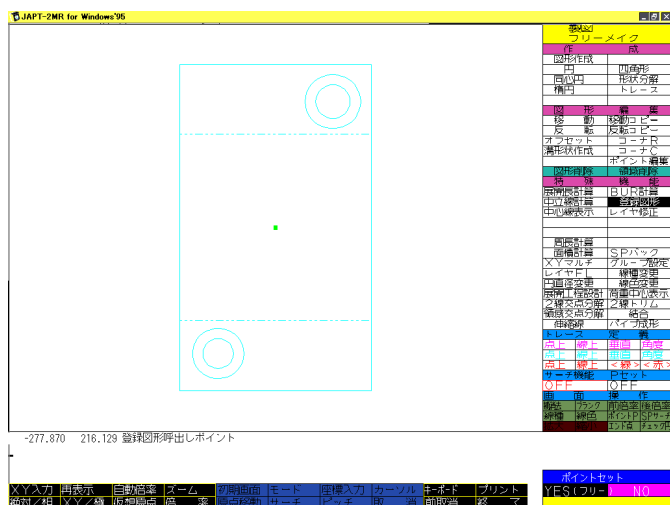
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

13:D-250×250	14:D-300×250	15:D-350×250	16:D-400×250
9:D-250×230	10:D-300×230	11:D-350×230	12:D-400×230
5:D-400×200	6:D-450×200	7:D-500×200	8:D-230×230
1:D-200×200	2:D-250×200	3:D-300×200	4:D-350×200

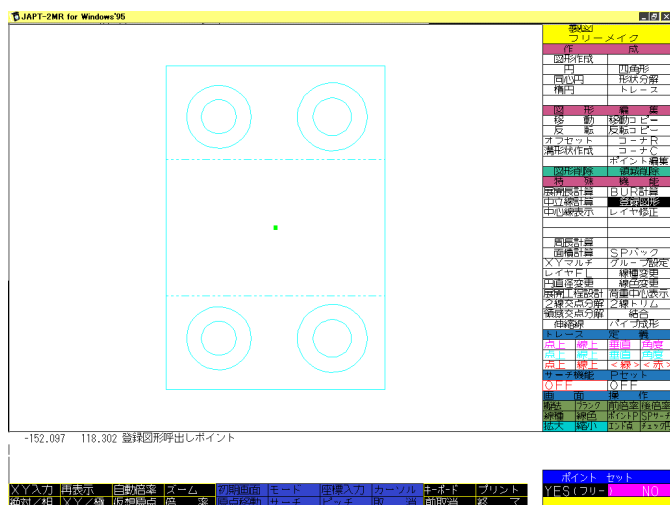
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

13:F-400x100	14:F-125x125	15:F-160x125	16:F-100x125
9:F-230x100	10:F-250x100	11:F-300x100	12:F-350x100
5:F-125x100	6:F-160x100	7:F-180x100	8:F-200x100
1:F-125x80	2:F-160x80	3:F-200x80	4:F-250x80

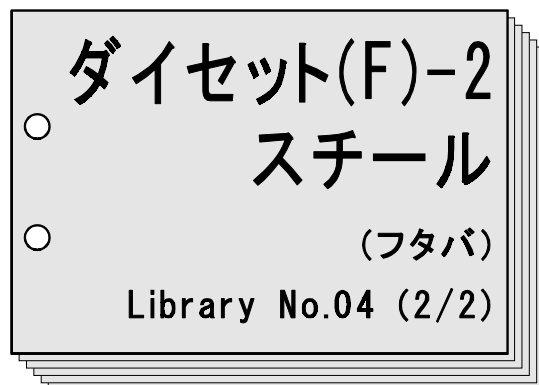
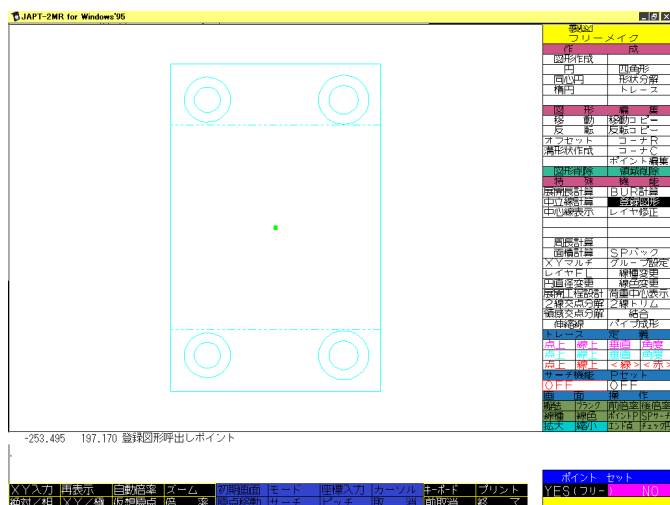
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

13:F-300×230	14:F-350×230	15:F-400×230	16:F-250×250
9:F-600×200	10:F-700×200	11:F-230×230	12:F-250×230
5:F-400×200	6:F-450×200	7:F-500×200	8:F-550×200
1:F-200×200	2:F-250×200	3:F-300×200	4:F-350×200

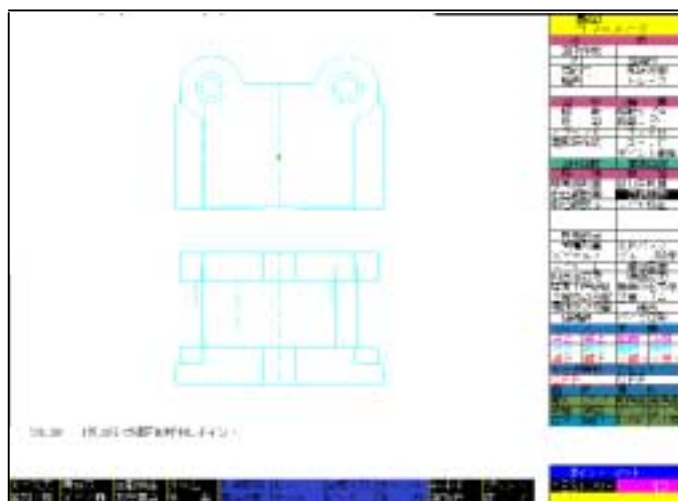
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

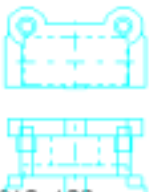
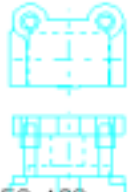
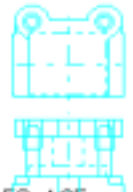
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

 13:B-100x125	 14:B-100x150	 15:B-100x100	 16:B-210x100
 9:B-125x125	 10:B-150x100	 11:B-150x125	 12:B-150x150
 5:B-100x125	 6:B-100x150	 7:B-125x80	 8:B-125x100
 1:B-60x60	 2:B-60x80	 3:B-100x80	 4:B-100x100

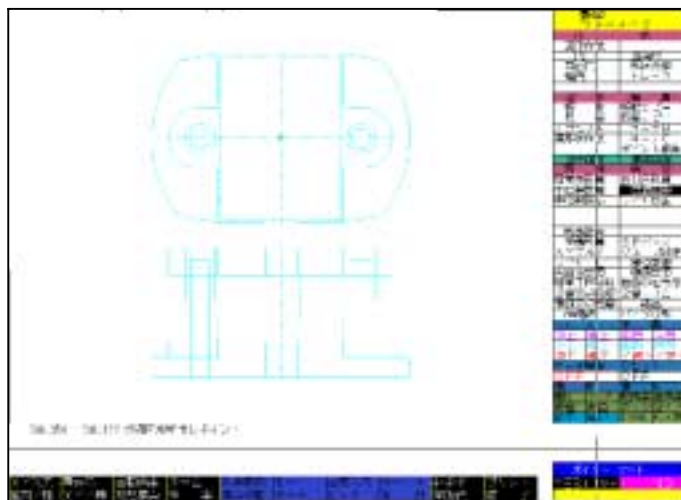
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL:<http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail:info@yjsnet.co.jp



ダイセット(C)

鋳物

(フタバ)

Library No.06

(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

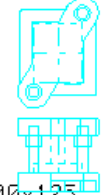
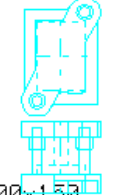
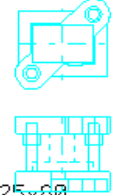
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用する)

(↓ データ内容の一例)

 13:D-150×150	 14:D-180×125	 15:D-180×150	 16:D-180×180
 9:D-125×180	 10:D-125×125	 11:D-150×180	 12:D-150×125
 5:D-100×180	 6:D-100×125	 7:D-100×150	 8:D-125×80
 1:D-60×60	 2:D-80×60	 3:D-80×80	 4:D-100×80

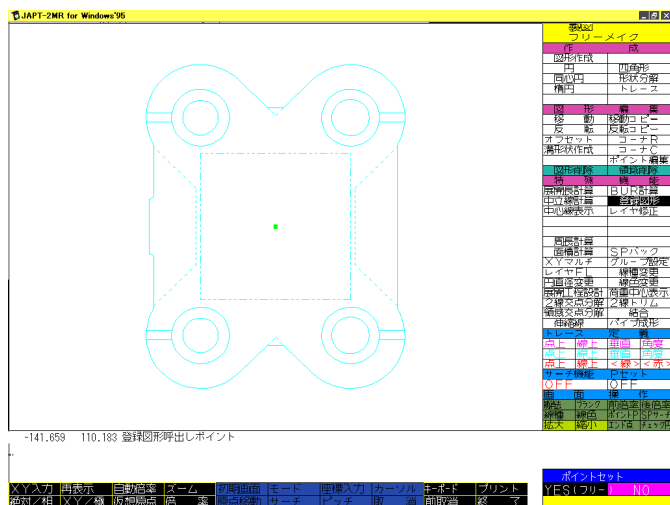
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

13:	14:	15:	16:
 9:F-9 210x100	 10:F-10 210x150	 11:F-11 210x210	 12:F-12 250x125
 5:F-5 150x150	 6:F-6 180x125	 7:F-7 180x150	 8:F-8 180x180
 1:F-1 80x80	 2:F-2 100x100	 3:F-3 125x125	 4:F-4 150x100

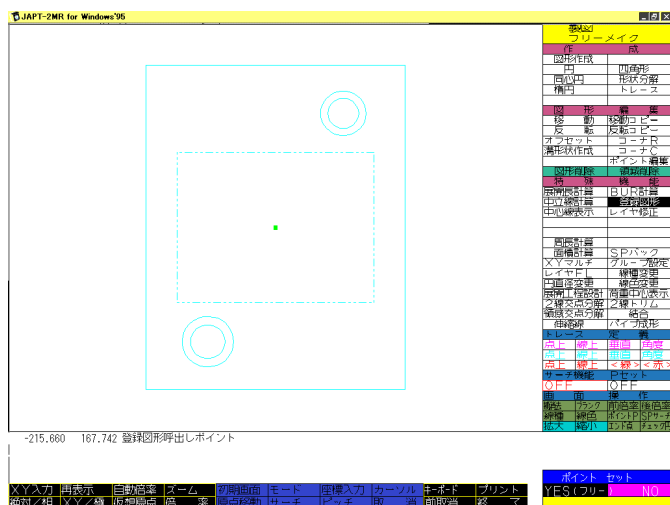
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

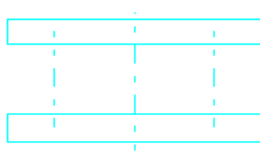
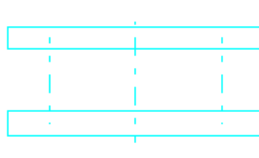
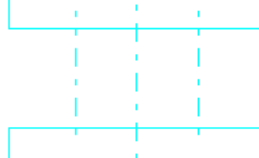
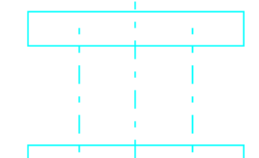
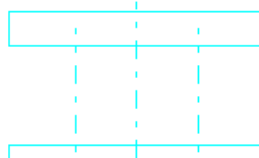
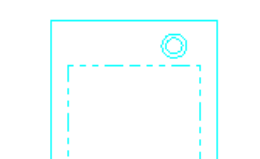
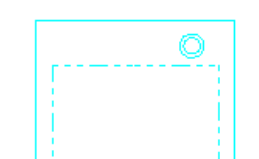
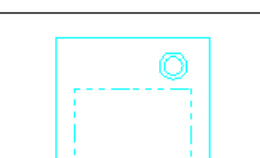
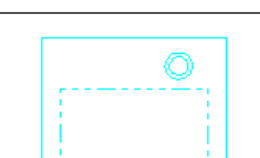
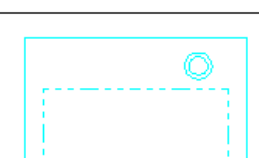
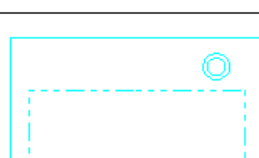
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

 13:D 250X125	 14:D 300X125	 15:D 350X125	 16:D 200X160
 9:D 160X125	 10:D 200X125	 11:D 160X125	 12:D 200X125
 5:D 350X125	 6:D 200X160	 7:D 250X160	 8:D 300X125
 1:D 160X125	 2:D 200X125	 3:D 250X125	 4:D 300X125

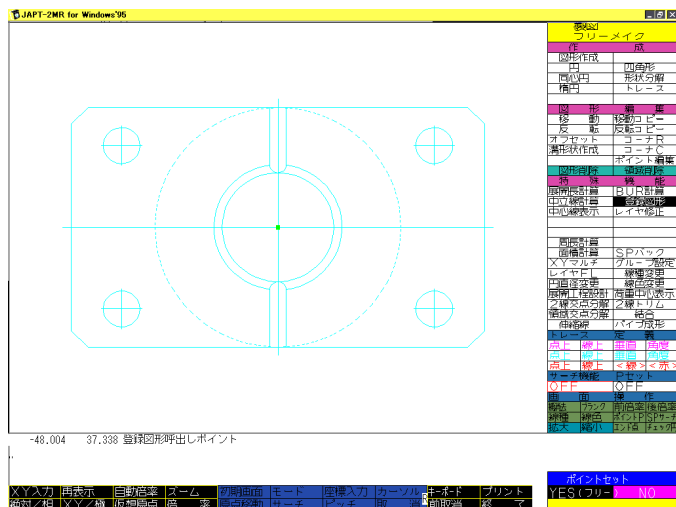
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本 社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

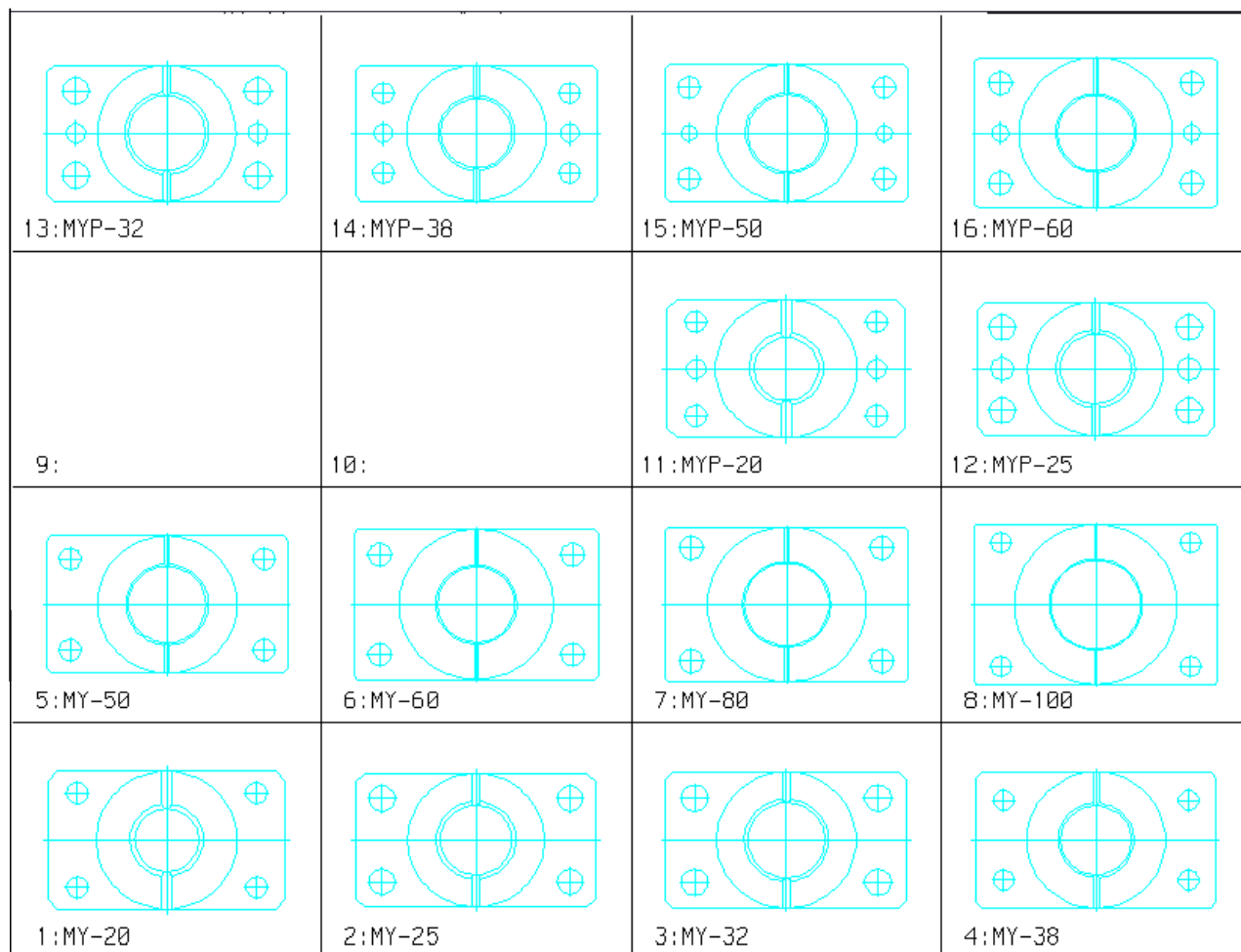
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)



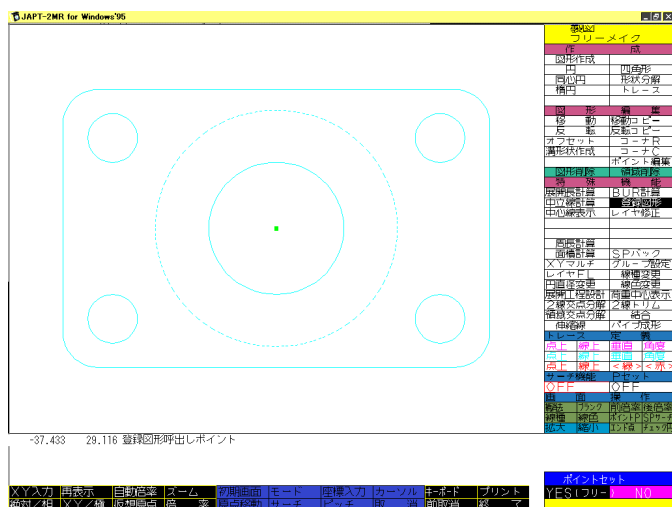
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

13:	14:	15:	16:
9:	10:	11:	12:
5:D-45 126×92	6:D-50 132×98	7:D-60 152×106	8:D-80 176×134
1:D-19 60×40	2:D-25 74×54	3:D-31 88×64	4:D-38 110×80

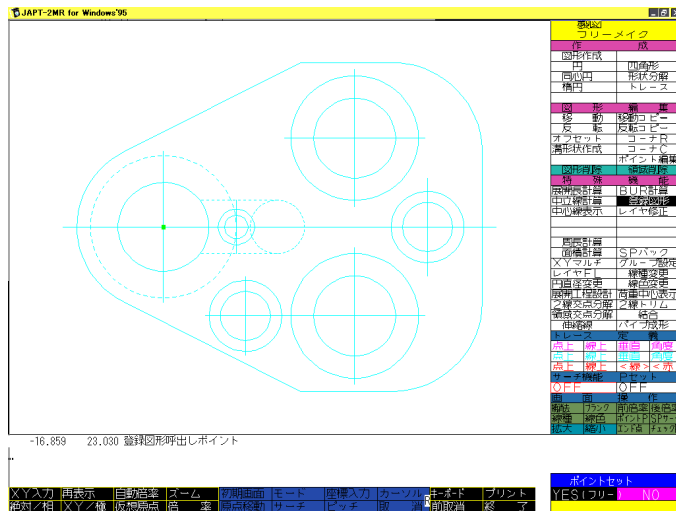
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

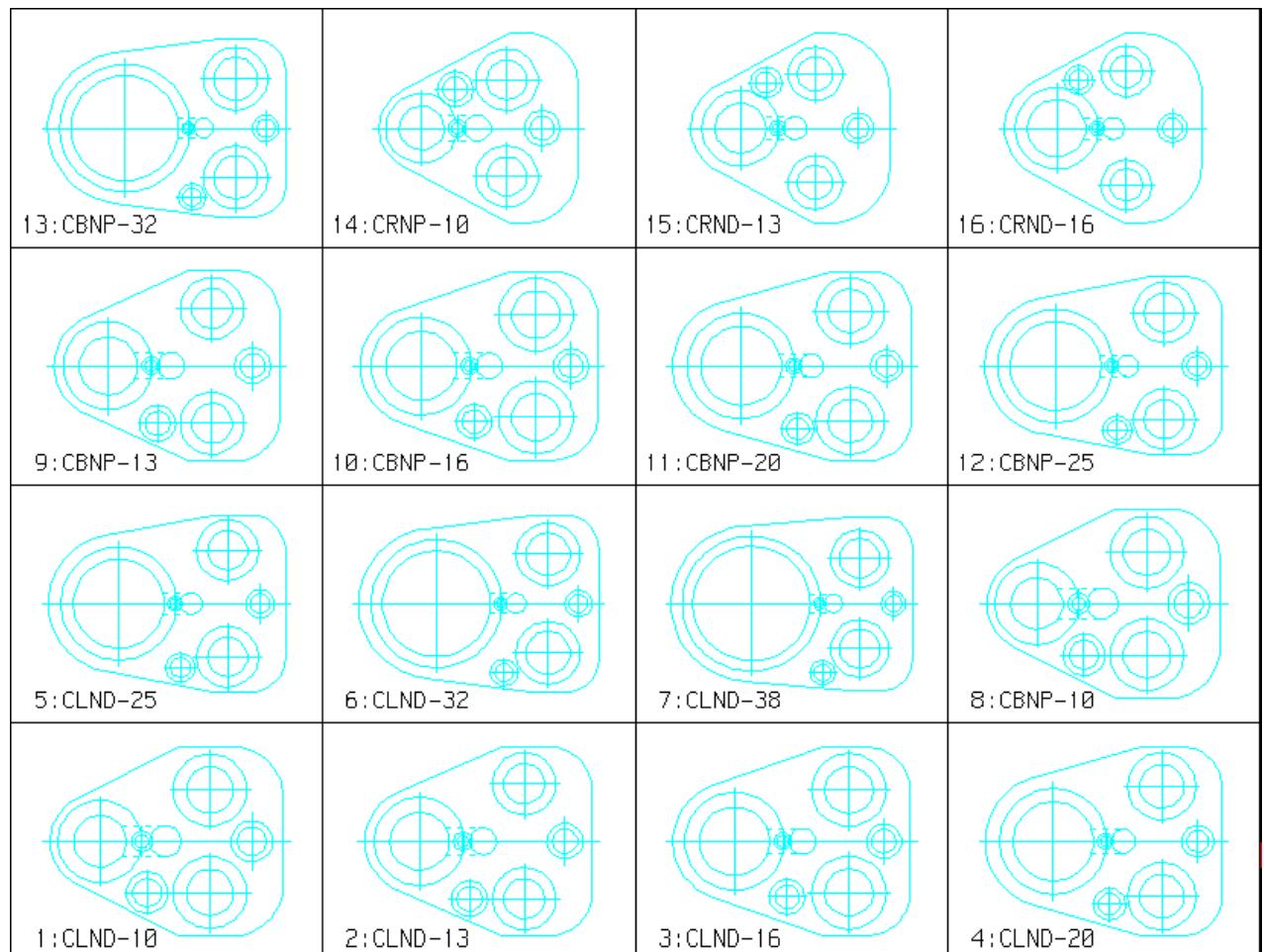
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)



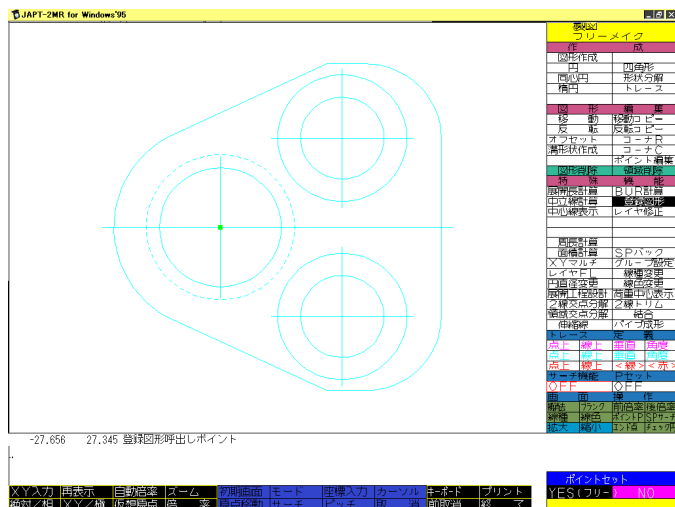
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

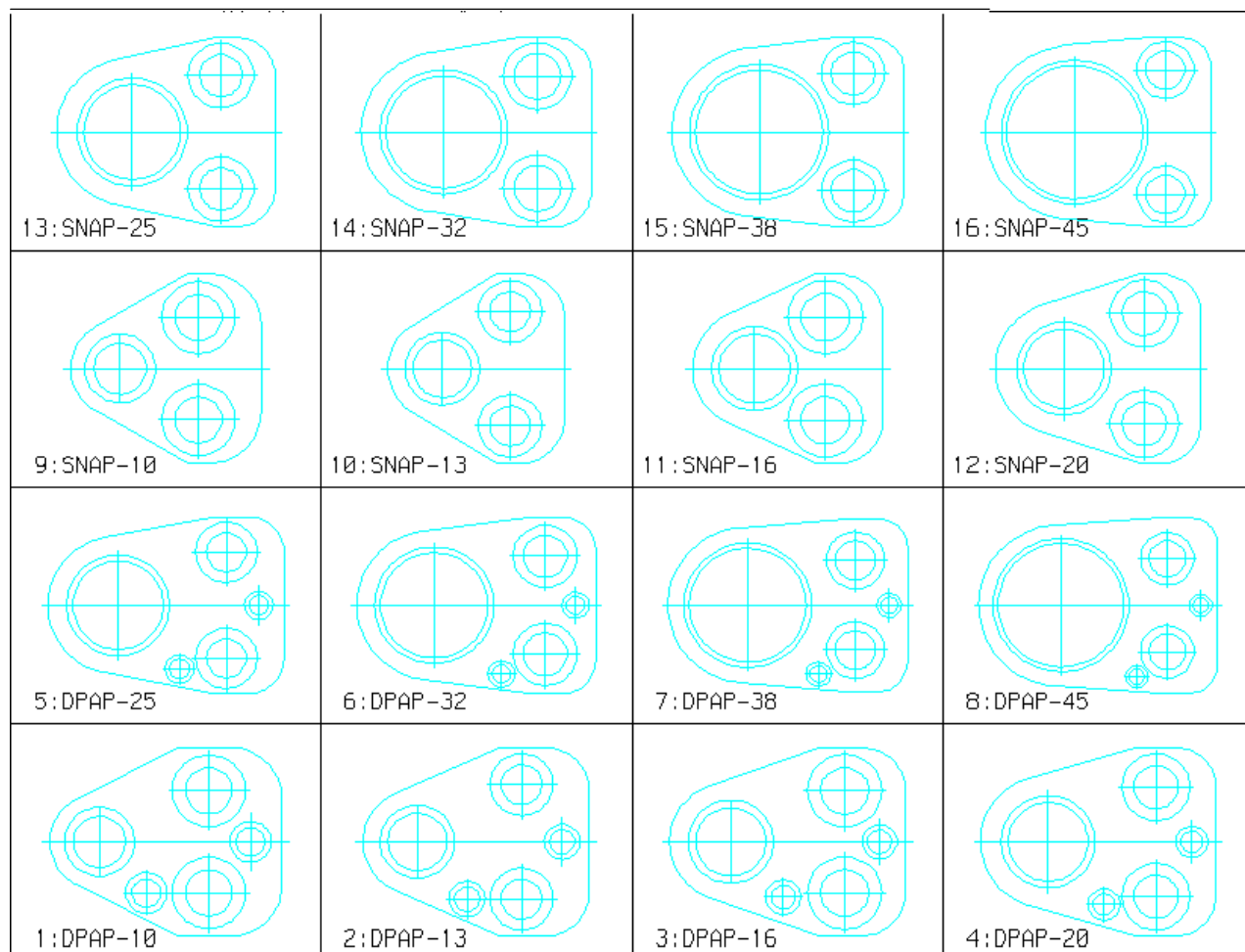
〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)



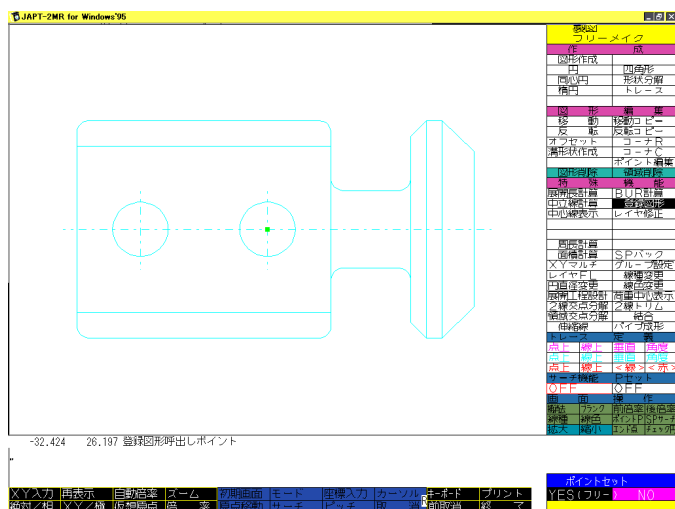
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)

13: CHPL-16	14: CHPL-20	15: CHPL-25	16: CHPL-32
9: CHP-63	10: CHP-80	11: CHPL-10	12: CHPL-12
5: CHP-25	6: CHP-32	7: CHP-40	8: CHP-50
1: CHP-10	2: CHP-12	3: CHP-16	4: CHP-20

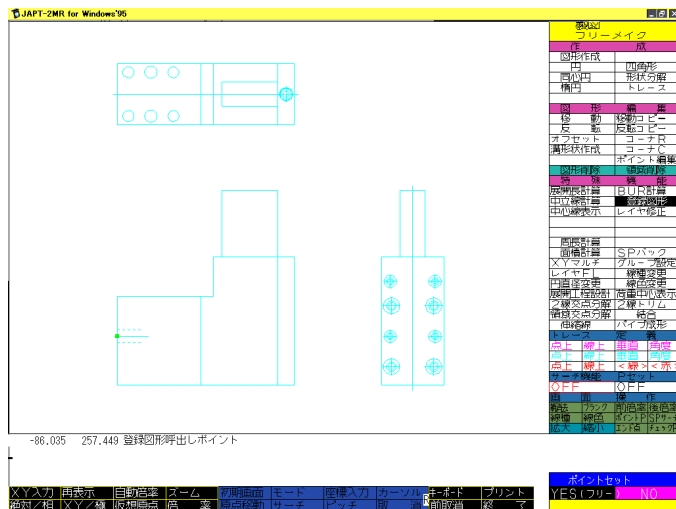
《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

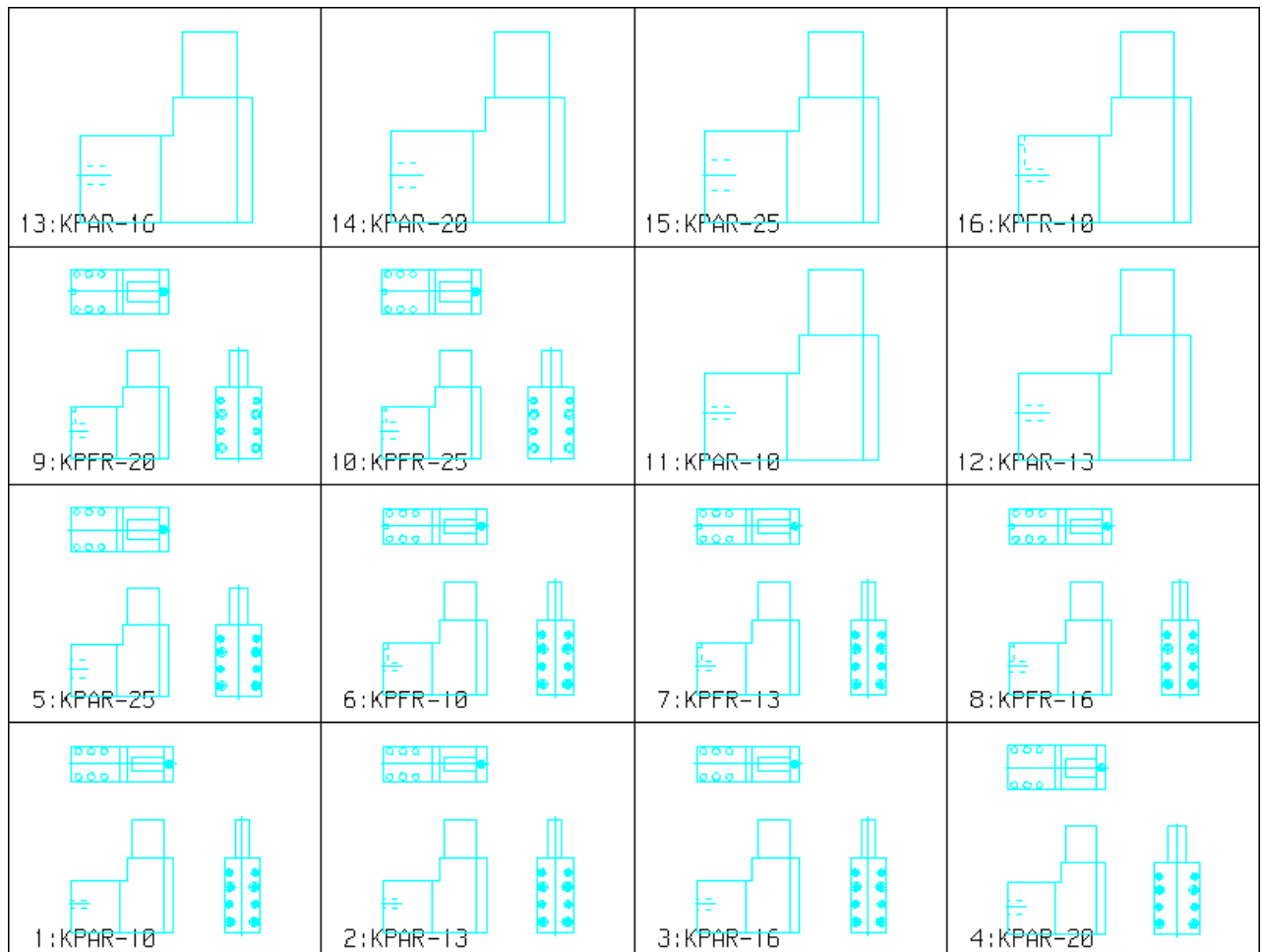
〒465-0025 愛知県名古屋市名東区上社 2-190
TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp



(↑ 2M/Rで使用例)

(↓ データ内容の一例)



《製造》株式会社 ワイジェーエス

本社 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 95-171
 技術センター 〒484-0061 愛知県犬山市前原向屋敷 50-6
 TEL (0568) 65-1605 / FAX (0568) 65-1608

《販売》ワイジェーエス販売株式会社

〒465-0025 愛知県名古屋市中東区上社 2-190
 TEL (052) 778-1181 / FAX (052) 778-1182

URL: <http://www.yjsnet.co.jp> / E-mail: info@yjsnet.co.jp